

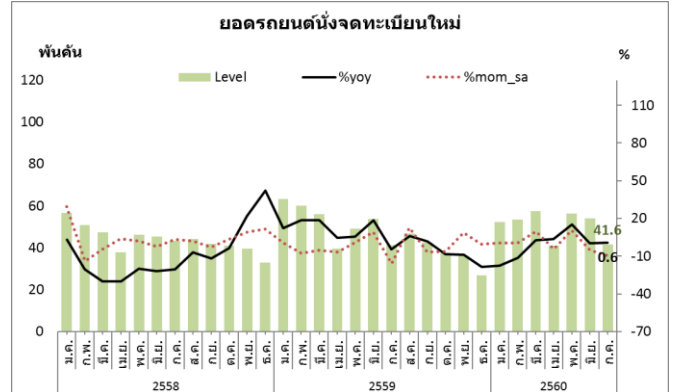
“เดือนกรกฎาคม 2560 การบริโภคสินค้าคงทนปรับตัวดีขึ้นจากเดือนก่อน สะท้อนจากยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ขยายตัวต่อเนื่องที่ +0.6%yoy สอดคล้องกับยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ที่กลับมาขยายตัวที่ +8.1%yoy โดยเฉพาะภาคใต้ และภาคตะวันออก เป็นสำคัญ”



+0.6%

### ➤ ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่

เดือนกรกฎาคม 2560 มีจำนวน 41,620 คัน ขยายตัวในอัตราเร่งขึ้นที่ +0.6%yoy ตามการขยายตัวในหลายภูมิภาค อาทิ ภาคใต้ ภาคตะวันออก ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เป็นต้น โดยได้รับปัจจัยสนับสนุนจากการฟื้นตัวของเศรษฐกิจภายในประเทศ และผลผลิตทางการเกษตรที่ปรับตัวขึ้น



ที่มา: กรมการขนส่งทางบก คำนวน: สศค.

### ตารางสรุปยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ (%yoy)

|                 | 2559 | 2559 |      |      |       | 2560  |      | แนวโน้มระยะยาว 19 เดือนที่ผ่านมา |       |       |       |      |       |       |      |  |  |  |  |
|-----------------|------|------|------|------|-------|-------|------|----------------------------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|--|--|--|--|
|                 |      | Q1   | Q2   | Q3   | Q4    | Q1    | Q2   | ม.ค.                             | ก.พ.  | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค.  | YTD  |  |  |  |  |
| ทั้งประเทศ      | 5.0  | 16.2 | 10.0 | 1.1  | -11.6 | -9.1  | 6.4  | -17.5                            | -11.2 | 2.7   | 3.8   | 15.2 | 0.2   | 0.6   | -1.9 |  |  |  |  |
| ภาคอีสาน        | 5.2  | 21.6 | 2.3  | 2.4  | -8.4  | -9.0  | 18.3 | -15.8                            | -14.2 | 6.0   | 7.9   | 32.1 | 14.2  | 20.8  | 4.9  |  |  |  |  |
| ภาคเหนือ        | 3.8  | 15.8 | 5.5  | 3.1  | -16.3 | -13.7 | 17.9 | -18.0                            | -7.3  | -13.8 | 12.8  | 24.2 | 15.7  | 17.9  | 1.2  |  |  |  |  |
| ภาคใต้          | 6.2  | 14.2 | 5.0  | 1.5  | 1.5   | -6.3  | 29.6 | -19.2                            | -4.3  | 9.5   | 11.4  | 51.2 | 26.6  | 29.9  | 11.4 |  |  |  |  |
| ภาคตะวันออก     | 4.0  | 20.2 | 2.5  | -4.2 | -8.0  | -14.5 | 8.2  | -21.3                            | -11.0 | -11.2 | -3.1  | 24.9 | 1.9   | 28.6  | 1.7  |  |  |  |  |
| ภาคตะวันตก      | 9.0  | 16.2 | 8.8  | 10.9 | -4.5  | -14.0 | 15.9 | -15.8                            | -16.3 | -9.3  | 16.4  | 19.5 | 12.5  | 4.2   | -0.9 |  |  |  |  |
| ภาคกลาง         | 10.3 | 16.2 | 13.4 | 11.0 | -2.9  | -8.9  | 13.2 | -18.3                            | -4.6  | -2.0  | 10.3  | 23.5 | 6.8   | 0.9   | 0.5  |  |  |  |  |
| กทม. และปริมณฑล | 4.6  | 14.6 | 14.7 | 0.1  | -14.7 | -7.4  | -2.9 | -16.9                            | -12.3 | 7.7   | 0.02  | 3.6  | -11.1 | -14.9 | -6.5 |  |  |  |  |

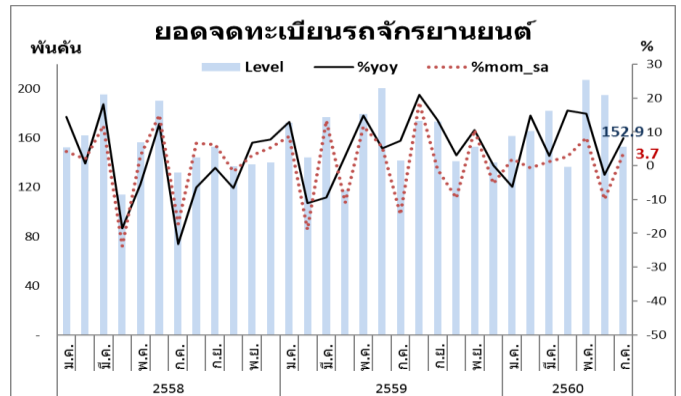
ที่มา: กรมการขนส่งทางบก คำนวน: สศค.



+8.1%

### ➤ ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่

เดือนกรกฎาคม 2560 มีจำนวน 152,861 คัน กลับมาขยายตัวที่ +8.1%yoy ตามการปรับตัวเพิ่มขึ้นในทุกภูมิภาค โดยเฉพาะภาคใต้ และภาคตะวันออก เป็นสำคัญ ส่วนหนึ่งเป็นมาจากผลผลิตสินค้าเกษตรที่ปรับตัวขึ้นในหลายภูมิภาค



### ตารางสรุปยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ (%yoy)

|                 | 2559 | 2559  |      |      |      | 2560 |      | แนวโน้มระยะยาว 19 เดือนที่ผ่านมา |      |       |       |      |       |      |      |  |  |  |  |
|-----------------|------|-------|------|------|------|------|------|----------------------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|--|--|--|--|
|                 |      | Q1    | Q2   | Q3   | Q4   | Q1   | Q2   | ม.ค.                             | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | YTD  |  |  |  |  |
| ทั้งประเทศ      | 5.5  | -3.3  | 7.9  | 14.1 | 4.6  | 3.2  | 8.3  | -6.2                             | 14.9 | 3.0   | 16.3  | 15.4 | -2.6  | 8.1  | 6.1  |  |  |  |  |
| ภาคอีสาน        | 0.7  | -10.6 | 4.2  | 6.9  | 4.4  | 5.2  | 7.5  | 0.1                              | 13.1 | 3.6   | 12.3  | 14.0 | -1.5  | 3.6  | 6.0  |  |  |  |  |
| ภาคเหนือ        | 3.4  | -2.8  | 2.7  | 16.3 | -0.9 | -0.3 | 11.2 | -7.3                             | 13.1 | -3.9  | 22.2  | 15.1 | 1.0   | 3.4  | 5.1  |  |  |  |  |
| ภาคใต้          | 7.2  | -5.3  | 8.6  | 18.2 | 9.4  | 14.9 | 22.7 | -5.4                             | 23.1 | 28.4  | 40.7  | 38.3 | 0.9   | 26.6 | 19.8 |  |  |  |  |
| ภาคตะวันออก     | 5.3  | -9.9  | 12.2 | 18.3 | 5.1  | 0.8  | 1.7  | -9.3                             | 19.1 | -4.5  | 10.9  | 11.1 | -11.0 | 12.3 | 2.6  |  |  |  |  |
| ภาคตะวันตก      | 5.3  | 1.1   | 5.7  | 15.7 | -0.1 | -5.5 | -3.7 | -19.0                            | 10.4 | -4.5  | 11.2  | 4.9  | -18.9 | 7.7  | 3.1  |  |  |  |  |
| ภาคกลาง         | 2.0  | -6.8  | 9.3  | 7.2  | 0.3  | 2.2  | 10.7 | -12.1                            | 18.9 | 3.0   | 18.5  | 14.0 | 2.4   | 7.6  | 6.5  |  |  |  |  |
| กทม. และปริมณฑล | 11.4 | 8.4   | 12.9 | 17.2 | 7.3  | 1.1  | 5.7  | -6.8                             | 11.9 | -0.2  | 8.5   | 10.6 | -0.7  | 4.9  | 3.6  |  |  |  |  |

ที่มา: กรมการขนส่งทางบก คำนวน: สศค.

สศค.

เสาหลักด้านเศรษฐกิจมหภาคอย่างมืออาชีพ

## 1 ภาคเหนือ



### ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวน 4,517 คัน

ขยายตัว +17.9%yoy

1. จ.พิษณุโลก +44.6%yoy
2. จ.ตาก +43.5%yoy
3. จ.พะเยา +40.9%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.อุทัยธานี -18.8%yoy
2. จ.เชียงราย -6.8%yoy

## 3 ภาคตะวันตก

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวน 1,376 คัน

ขยายตัว +4.2%yoy

1. จ.สมุทรสงคราม +51.1%yoy
2. จ.เพชรบุรี +21.5%yoy
3. จ.สุพรรณบุรี +20.9%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.กาญจนบุรี -15.1%yoy
2. จ.ราชบุรี -10.4%yoy

## 5 ภาคกลาง

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวน 1,370 คัน

ขยายตัว +0.9%yoy

1. จ.ลพบุรี +30.5%yoy
2. จ.อ่างทอง +30.2%yoy
3. จ.ชัยนาท +0.9%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.สระบุรี -20.4%yoy
2. จ.สิงห์บุรี -11.6%yoy
3. จ.พระนครศรีอยุธยา -3.6%yoy

## 7 ภาคใต้

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน

4,279 คัน ขยายตัว +29.9%yoy

1. จ.พังงา +187.5%yoy
2. จ.ระนอง +89.2%yoy
3. จ.ปัตตานี +53.3%yoy

มีจังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.นราธิวาส -9.0%yoy
2. จ.นครศรีธรรมราช -5.7%yoy

## 2

## ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน

6,485 คัน ขยายตัว +20.8%yoy

1. จ.เลย +79.6%yoy
2. จ.บึงกาฬ +64.3%yoy
3. จ.มหาสารคาม +48.7%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.ยโสธร -48.5%yoy
2. จ.อุดรธานี -2.9%yoy
3. จ.สกลนคร -1.1%yoy

## 4 ภาคตะวันออก

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน

3,886 คัน ขยายตัว +28.6%yoy

1. จ.ชลบุรี +61.0%yoy
2. จ.ตราด +33.9%yoy
3. จ.จันทบุรี +31.0%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.ฉะเชิงเทรา -16.0%yoy
2. จ.ปราจีนบุรี -15.8%yoy
3. จ.สระแก้ว -9.2%yoy

## 6

## กทม. และ ปริมณฑล

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน

19,707 คัน หดตัว -14.9%yoy

1. จ.นนทบุรี -45.3%yoy
2. กรุงเทพฯ -15.4%yoy

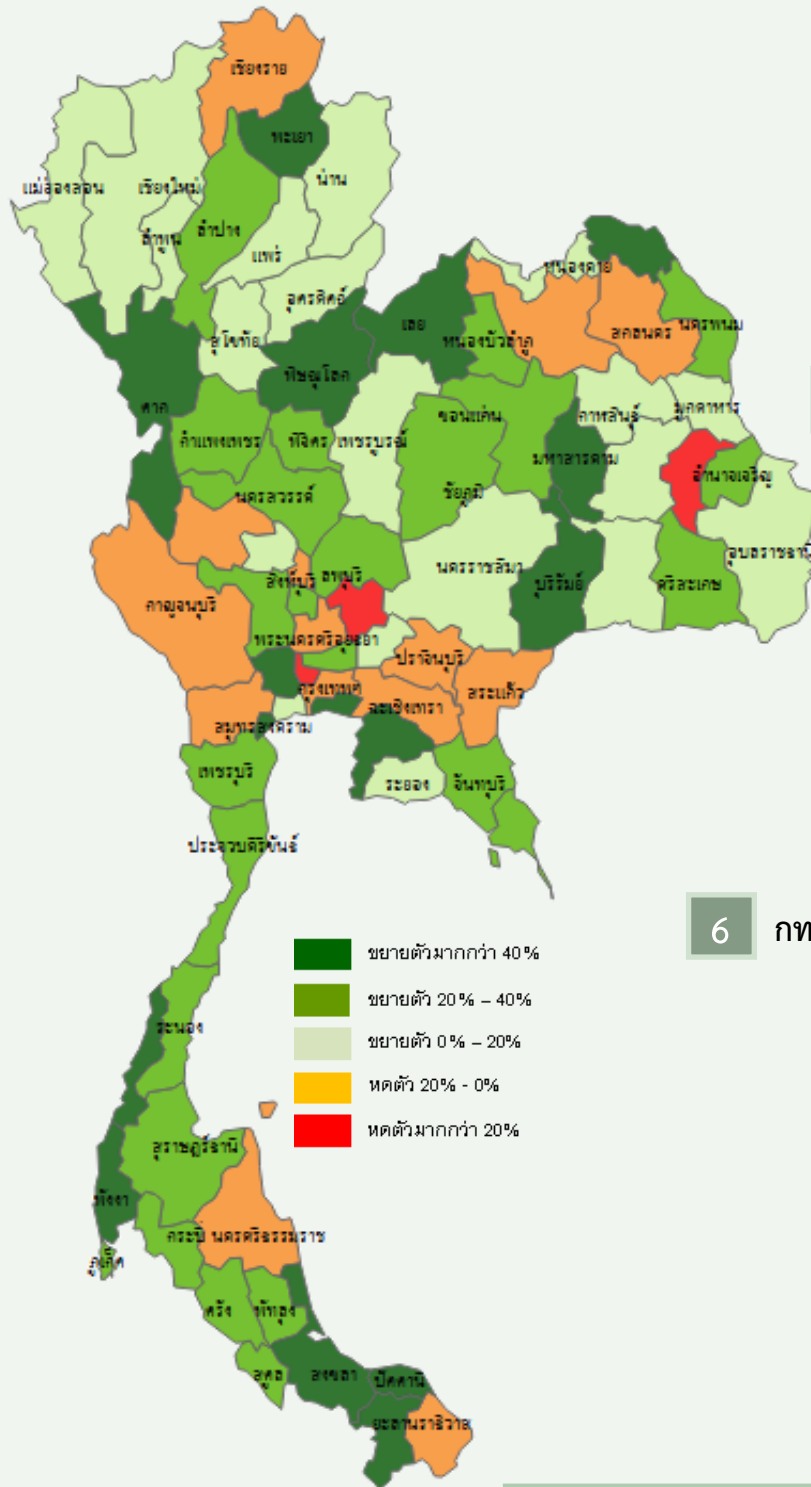
จังหวัดที่ขยายตัว ได้แก่

1. จ.สมุทรปราการ +46.4%yoy
2. จ.นครปฐม +44.7%yoy
3. จ.ปทุมธานี +21.4%yoy

## เดือน ก.ค. 60 มีรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่รวม

- จำนวน 41,620 คัน
- ขยายตัวที่ +0.6%yoy
- หดตัว -9.7%mom\_sa

ทั้งปี 2559 ขยายตัว +5.0%yoy



## 1 ภาคเหนือ



### ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่

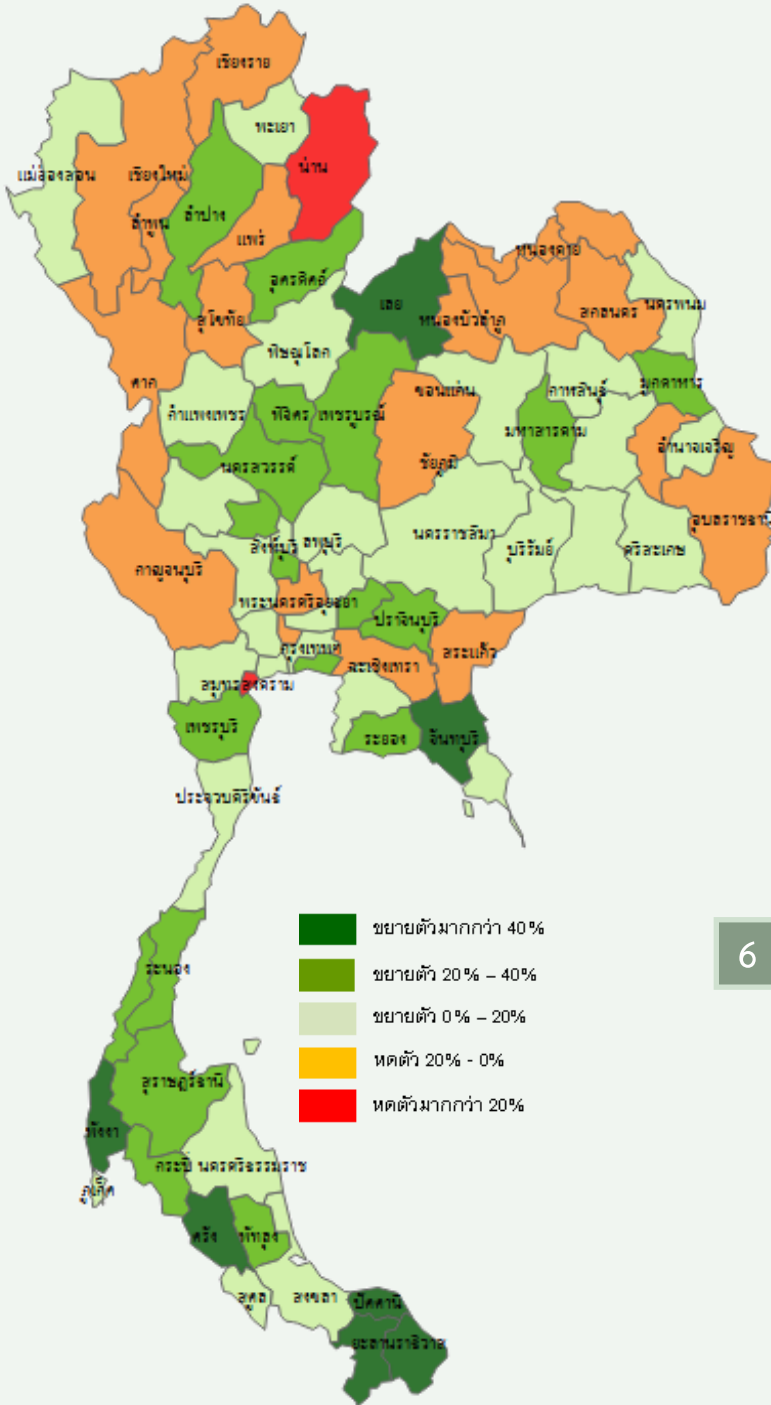
เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 21,139 คัน

- ขยายตัว +3.4%yoy
1. จ.พิจิตร +35.7%yoy
  2. จ.อุดรดิตถ์ +35.0%yoy
  3. จ.เพชรบูรณ์ +33.2%yoy
- จังหวัดที่หดตัว ได้แก่
1. จ.น่าน -20.1%yoy
  2. จ.สุโขทัย -17.3%yoy
  3. จ.เชียงใหม่ -14.3%yoy

## 2 ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 37,548 คัน ขยายตัว +3.6%yoy

1. จ.เลย +42.0%yoy
  2. จ.มหาสารคาม +28.9%yoy
  3. จ.มุกดาหาร +23.3%yoy
- จังหวัดที่หดตัว ได้แก่
1. จ.อุดรธานี -15.6%yoy
  2. จ.ชัยภูมิ -12.6%yoy
  3. จ.สกลนคร -11.8%yoy



## 3 ภาคตะวันตก

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 7,641 คัน

- ขยายตัว +7.7%yoy
1. จ.เพชรบุรี +38.0%yoy
  2. จ.สุพรรณบุรี +13.5%yoy
  3. จ.ประจวบคีรีขันธ์ +7.0%yoy
- จังหวัดที่หดตัว คือ
1. จ.สมุทรสงคราม -20.7%yoy
  2. จ.กาญจนบุรี -11.2%yoy

## 4 ภาคตะวันออก

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 18,330 คัน ขยายตัว +12.3%yoy

1. จ.จันทบุรี +42.6%yoy
  2. จ.ปราจีนบุรี +36.9%yoy
  3. จ.ระยอง +24.0%yoy
- จังหวัดที่หดตัว คือ
1. จ.ฉะเชิงเทรา -13.0%yoy
  2. จ.สระแก้ว -0.1%yoy

## 5 ภาคกลาง

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 6,407 คัน

- ขยายตัว +7.6%yoy
1. จ.สิงห์บุรี +37.3%yoy
  2. จ.พระนครศรีอยุธยา +11.2%yoy
  3. จ.สระบุรี +5.6%yoy
- จังหวัดที่หดตัว คือ
1. จ.อ่างทอง -14.2%yoy
  2. จ.ลพบุรี -12.5%yoy

## 6 กทม. และ ปริมณฑล

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 40,121 คัน ขยายตัว +4.9%yoy

1. จ.สมุทรปราการ +32.0%yoy
  2. จ.ปทุมธานี +9.8%yoy
  3. จ.สมุทรสาคร +9.5%yoy
- มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ
1. จ.นนทบุรี -13.8%yoy

## 7 ภาคใต้

เดือน ก.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 21,675 คัน ขยายตัว +26.6%yoy

1. จ.พังงา +78.3%yoy
  2. จ.ยะลา +56.1%yoy
  3. จ.นราธิวาส +52.2%yoy
- ไม่มีจังหวัดใดที่หดตัว

เดือน ก.ค. 60 มีรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่รวม

- จำนวน 152,861 คัน
  - ขยายตัวที่ +8.1%yoy
  - ขยายตัวที่ +3.7%mom\_sa
- ทั้งปี 2559 ขยายตัว +5.5%yoy



### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

|   |   | ปี 59 | Q3/59 | Q4/59 | Q1/60 | Q2/60 | มิ.ย. 60 | ก.ค. 60 | ส.ค. 60 | YTD   |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|----------|---------|---------|-------|
| <b>ทั้งประเทศ</b>                                   | <b>อุปสงค์</b>                                      |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | <b>การบริโภค</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                    | 1.4   | 1.3   | 0.3   | 3.5   | 1.1   | -1.1     | 1.0     | 14.7    | 3.6   |
|   | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 5.0   | 1.1   | -11.6 | -9.1  | 6.4   | 0.2      | 0.6     | -       | -1.9  |
|   | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 5.5   | 14.1  | 4.6   | 3.2   | 8.3   | -2.6     | 8.1     | -       | 6.1   |
|   | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 36.4  | 36.3  | 37.1  | 39.4  | 38.6  | 39.5     | 38.6    | 38.4    | 38.9  |
|   | <b>การลงทุน</b>                                     |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -3.8  | 1.5   | -14.3 | -1.0  | 10.0  | 0.3      | -7.4    | -       | 2.5   |
|   | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | -5.5  | -3.7  | -3.2  | -2.3  | -0.4  | -2.5     | 6.1     | -       | -0.3  |
|   | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 4,249 | 1,160 | 1,090 | 958   | 1,032 | 391      | 321     | 288     | 2,599 |
|   | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 310.1 | 75.9  | 95.2  | 50.1  | 76.5  | 27.6     | 24.9    | 11.1    | 162.5 |
|   | <b>การค้าส่ง</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | 4.4   | -6.4  | -11.1 | -45.3 | -53.1 | -54.7    | 6.6     | -40.6   | -42.0 |
|   | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 22.3  | 24.0  | 43.1  | 1.7   | -28.9 | -29.9    | -20.2   | -32.6   | -16.8 |
|   | <b>การค้าขายแดนรวมทั้งประเทศ</b>                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | 0.4   | 1.1   | 3.9   | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
|   | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | -3.9  | -1.2  | 6.5   | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
|   | <b>เกษตรกรรม</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประเทศ                        | 3.6   | 11.5  | 3.6   | 12.3  | -1.9  | -5.5     | -15.6   | -16.4   | -0.8  |
|   | <b>อุตสาหกรรม</b>                                   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประเทศ                 | 1.6   | 0.9   | 1.6   | 0.3   | -0.1  | -0.3  | 3.4      | 3.7     | 1.0     |       |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี)  | 85.9  | 84.3  | 87.5  | 87.0  | 85.5  | 84.7  | 83.9     | 85.0    | 85.8    |       |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                            |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                         | 59.7  | 54.9  | 60.0  | 65.9  | 60.3  | 57.8  | 57.1     | -       | 62.2    |       |
| - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน                               | -   | -     | -     | 2.1   | 3.4   | 4.1   | 3.4      | -       | 2.8     |       |
| - รายได้จากการเยี่ยมเยือน                           | -   | -     | -     | 5.1   | 15.4  | 11.4  | 12.2     | -       | 10.2    |       |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                             | -   | -     | -     | 9.3   | 16.1  | 13.6  | 15.4     | -       | 12.9    |       |
| - รายได้จากคนไทย                                    | -   | -     | -     | 6.2   | 8.5   | 8.2   | 8.3      | -       | 7.4     |       |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                            |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                               | 0.2   | 0.3   | 0.7   | 1.3   | 0.1   | -0.05 | 0.2      | 0.3     | 0.6     |       |
| <b>ภาคเหนือ</b>                                     |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| <b>(8.8% /GDP)</b>                                  |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| <b>การบริโภค</b>                                    |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                    | 13.1  | 11.4  | 2.5   | 0.0   | -1.6  | -8.9  | -2.7     | 4.6     | -0.5    |       |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 3.8   | 3.1   | -16.3 | -13.7 | 17.9  | 15.7  | 17.9     | -       | 1.2     |       |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 3.4   | 16.3  | -0.9  | -0.3  | 11.2  | 1.0   | 3.4      | -       | 5.1     |       |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 37.6  | 38.7  | 38.3  | 39.1  | 37.3  | 37.7  | 37.1     | 35.8    | 37.8    |       |
| <b>การลงทุน</b>                                     |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -7.5  | -4.4  | -26.3 | -1.3  | 6.4   | -4.3  | 2.2      | -       | 2.2     |       |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | -4.6  | -11.9 | 4.5   | -5.4  | 7.0   | 14.6  | 20.9     | -       | 3.2     |       |
| - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 536   | 161   | 139   | 107   | 127   | 53    | 56       | 43      | 333     |       |
| - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 41.6  | 18.3  | 12.9  | 1.3   | 2.3   | 0.7   | 5.0      | 1.0     | 9.5     |       |
| <b>การค้าส่ง</b>                                    |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | -1.8  | -2.6  | -10.5 | -41.9 | -47.9 | -51.6 | 11.5     | -39.6   | -37.9   |       |
| - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 22.4  | 23.0  | 42.0  | 0.9   | -9.8  | -33.7 | -23.8    | -30.2   | -17.7   |       |
| <b>การค้าขายแดน</b>                                 |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | 0.9   | -3.6  | 2.4   | -     | -     | -     | -        | -       | -       |       |
| - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | 77.4  | 78.4  | 68.5  | -     | -     | -     | -        | -       | -       |       |
| <b>เกษตรกรรม</b>                                    |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                      | -5.1  | -3.5  | -8.3  | -6.0  | -8.6  | -9.8  | -12.5    | -8.8    | -8.2    |       |
| <b>อุตสาหกรรม</b>                                   |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค               | -0.2  | 0.8   | 1.7   | 1.0   | 1.0   | 1.2   | 2.4      | -0.9    | 0.9     |       |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี)  | 76.7  | 71.8  | 79.4  | 76.2  | 70.6  | 69.3  | 71.1     | 73.1    | 73.1    |       |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                            |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                         | 52.1  | 45.1  | 55.7  | 61.5  | 49.4  | 47.1  | 47.4     | -       | 54.3    |       |
| - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน                               | -   | -     | -     | 3.9   | 3.4   | 3.5   | 2.0      | -       | 3.5     |       |
| - รายได้จากการเยี่ยมเยือน                           | -   | -     | -     | -1.1  | 6.6   | 5.4   | 8.9      | -       | 3.0     |       |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                             | -   | -     | -     | 5.8   | 9.2   | 6.7   | 12.3     | -       | 8.2     |       |
| - รายได้จากคนไทย                                    | -   | -     | -     | 5.8   | 5.4   | 5.0   | 6.9      | -       | 5.8     |       |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                            |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                               | 0.9   | 1.1   | 1.4   | 1.6   | -0.9  | -1.3  | -0.7     | -0.5    | 0.1     |       |

หมายเหตุ: ข้อมูลส่วนใหญ่อยู่ในรูปการขยายตัวเมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปีก่อน (%yoy) ยกเว้นตามที่ระบุไว้  
: ภาคเหนือ ประกอบด้วย เชียงใหม่ ลำปาง อุตรดิตถ์ แม่ฮ่องสอน เชียงราย แพร่ ลำพูน น่าน พะเยา นครสวรรค์ พิจิตร พิษณุโลก กำแพงเพชร อุทัยธานี สุโขทัย ตาก พิจิตร และเพชรบูรณ์

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบายเศรษฐกิจมหภาค  
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ และทันต่อเหตุการณ์ เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบายเศรษฐกิจมหภาคได้อย่างมีประสิทธิภาพ รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ตริยะเสถียร  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบายเศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพีพร อัครวัลลภ  
ผู้อำนวยการส่วนวิเทศและสถาบันสัมพันธ์

สัณห์ฤทธิ์ เศรษฐศัถศาสตร์  
การค้าชายแดน การท่องเที่ยว โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทระชิต  
การบริโภคภาคเอกชน การใช้จ่ายภาครัฐ อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สลิล พิงวัฒนานุกูล  
การลงทุนภาคเอกชน การจ้างงาน

กาญจนา จันทระชิต  
สลิล พิงวัฒนานุกูล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม การค้าส่งค้าปลีก

### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค  
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ  
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ  
และทันต่อเหตุการณ์  
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง  
มีประสิทธิภาพ  
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง  
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ดุลยะเสถียร  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพีชร์ อัสวาลลภ  
ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์  
และสถาบันสัมพันธ์

สัณห์สิทธิ์ เศรษฐศาสตร์ดาสิริ  
การคำนวณ  
การห้องเทียบ  
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทระ  
การบริโภคภาคเอกชน  
การใช้จ่ายภาครัฐ  
อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สลิล พึ่งพัฒนานุกูล  
การลงทุนภาคเอกชน  
การจ้างงาน

กาญจนา จันทระ  
สลิล พึ่งพัฒนานุกูล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม  
การค้าส่งค้าปลีก

| ภาค   | อุปสงค์   | ปี 59 | Q3/59 | Q4/59 | Q1/60 | Q2/60 | มิ.ย. 60 | ก.ค. 60 | ส.ค. 60 | YTD   |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|----------|---------|---------|-------|
| <b>ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ</b><br>(3.5% /GDP) | <b>การบริโภค</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่                     | -20.0 | -24.5 | -18.8 | -12.8 | -4.1  | -0.9     | -9.9    | 7.8     | -6.9  |
|   | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 9.0   | 10.9  | -4.5  | -14.0 | 15.9  | 12.5     | 4.2     | -       | -0.9  |
|   | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 5.3   | 15.7  | -0.1  | -5.5  | -3.7  | -18.9    | 7.7     | -       | -3.1  |
|   | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 42.0  | 41.5  | 41.9  | 39.9  | 40.9  | 42.5     | 41.7    | 46.6    | 41.3  |
|   | <b>การลงทุน</b>                                     |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -16.2 | -15.5 | -34.4 | -4.9  | 2.9   | 0.4      | 18.0    | -       | 0.7   |
|   | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | -16.0 | -19.3 | -17.1 | -4.1  | -6.3  | -2.5     | 3.3     | -       | -4.0  |
|   | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 319   | 80    | 89    | 78    | 62    | 20       | 24      | 10      | 174   |
|   | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 25.1  | 15.9  | 1.1   | 21.9  | -27.9 | -28.6    | 9.1     | -66.7   | -13.9 |
|   | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 33.5  | 7.8   | 3.8   | 1.4   | 6.4   | 4.0      | 0.5     | 0.2     | 8.5   |
|   | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | -10.9 | -11.3 | -18.7 | -50.3 | -54.8 | -58.8    | -0.6    | -48.1   | -45.8 |
|   | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 34.1  | 33.8  | 112.7 | -7.5  | -6.5  | -16.6    | -27.0   | -40.7   | -16.5 |
|   | <b>การค้าชายแดน</b>                                 |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | -57.3 | -30.0 | -42.2 | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
|   | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | -34.4 | -39.8 | -13.8 | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
|   | <b>เกษตรกรรม</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                      | -6.3  | -7.0  | -9.4  | -9.2  | -15.9 | -21.3    | -23.0   | -18.1   | -14.6 |
|   | <b>อุตสาหกรรม</b>                                   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค               | 1.1   | 1.5   | 1.2   | -1.3  | -8.7  | -9.3     | -5.7    | -8.7    | -5.6  |
|   | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี)  | 89.5  | 88.1  | 90.4  | 89.4  | 86.5  | 87.7     | 87.0    | 87.3    | 87.8  |
|   | <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                            |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                         | 66.5  | 61.8  | 69.2  | 72.4  | 65.1  | 60.0     | 64.6    | -       | 68.1  |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม                          | -   | -     | -     | 2.7   | 5.4   | 5.6   | 5.1      | -       | 4.2     |       |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม                      | -   | -     | -     | 3.3   | 8.3   | 9.5   | 8.8      | -       | 6.1     |       |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                     | -   | -     | -     | 5.2   | 9.4   | 8.4   | 11.8     | -       | 7.7     |       |
| - รายได้จากคนไทย                            | -   | -     | -     | 5.6   | 8.6   | 9.8   | 7.9      | -       | 7.2     |       |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                    |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                       | 1.0   | 1.2   | 1.8   | 2.2   | 0.3   | 0.3   | 0.4      | 0.3     | 1.1     |       |
| <b>ภาคใต้</b><br>(8.6% /GDP)                | <b>การบริโภค</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่                     | 6.2   | 6.7   | 1.9   | 2.8   | 1.8   | -2.0     | 8.0     | 5.9     | 3.3   |
|   | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 6.2   | 1.5   | 1.5   | -6.3  | 29.6  | 26.6     | 29.9    | -       | 11.4  |
|   | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 7.2   | 18.2  | 9.4   | 14.9  | 22.7  | 0.9      | 26.6    | -       | 19.8  |
|   | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 27.3  | 25.8  | 29.5  | 37.5  | 38.2  | 40.8     | 35.0    | 34.8    | 37.1  |
|   | <b>การลงทุน</b>                                     |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -0.7  | -6.4  | -6.7  | 15.8  | 38.0  | 29.0     | 21.2    | -       | 25.2  |
|   | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | 4.2   | 3.9   | 4.3   | -14.1 | -5.9  | -2.3     | 3.0     | -       | -8.3  |
|   | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 485   | 131   | 106   | 119   | 114   | 41       | 36      | 26      | 295   |
|   | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 1.9   | 13.9  | -13.8 | -8.5  | -3.4  | 36.7     | 9.1     | -45.8   | -10.3 |
|   | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 15.6  | 4.3   | 4.0   | 6.3   | 4.0   | 0.8      | 2.1     | 1.3     | 13.8  |
|   | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | -0.9  | -4.1  | -3.6  | -27.8 | -42.4 | -33.9    | 10.6    | -22.1   | -29.1 |
|   | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 23.3  | 35.7  | 38.6  | -5.3  | -15.0 | -19.6    | -8.3    | -16.4   | -10.7 |
|   | <b>การค้าชายแดน</b>                                 |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | 0.3   | 12.2  | 3.2   | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
|   | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | -3.9  | 8.1   | 11.2  | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
|   | <b>เกษตรกรรม</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                      | 12.2  | 22.9  | 32.5  | 50.4  | 2.7   | -6.1     | -17.5   | -14.3   | 13.3  |
|   | <b>อุตสาหกรรม</b>                                   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค               | 1.0   | -0.1  | -0.01 | -0.6  | 0.85  | 1.2      | 2.7     | 4.0     | 0.9   |
|   | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี)  | 84.8  | 84.4  | 86.4  | 81.8  | 80.4  | 79.5     | 83.2    | 83.7    | 81.7  |
|   | <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                            |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|   | - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                         | 60.4  | 52.4  | 57.3  | 68.4  | 64.8  | 58.4     | 54.4    | -       | 64.9  |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม                          | -   | -     | -     | 0.0   | 3.6   | 4.0   | 3.9      | -       | 1.9     |       |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม                      | -   | -     | -     | 7.2   | 18.4  | 9.5   | 13.1     | -       | 11.9    |       |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                     | -   | -     | -     | 8.1   | 16.7  | 10.4  | 14.9     | -       | 11.9    |       |
| - รายได้จากคนไทย                            | -   | -     | -     | 5.4   | 9.9   | 6.5   | 9.0      | -       | 7.5     |       |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                    |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                       | 0.2   | 0.4   | 1.2   | 2.5   | 0.9   | 0.4   | 0.7      | 0.8     | 1.5     |       |

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ประกอบด้วย ราชบุรี กาญจนบุรี ประจวบคีรีขันธ์ เพชรบุรี สุพรรณบุรี สมุทรสงคราม ภาคใต้ ประกอบด้วย อุทิศ สุราษฎร์ธานี ระนอง พังงา กระบี่ ชุมพร นครศรีธรรมราช สงขลา สตูล ยะลา ตรัง นราธิวาส พัทลุง และปัตตานี

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค  
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ  
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ  
และทันต่อเหตุการณ์  
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง  
มีประสิทธิภาพ  
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง  
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ตูลยะเสถียร  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพัชร์ ฉัตรวัลลภ  
ผู้อำนวยการส่วนวิเคราะห์  
และสถาบันสัมพันธ์

สัณห์โร เศรษฐศาสตร์  
การค้าชายแดน  
การท่องเที่ยว  
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทระ  
การบริโภคภาคเอกชน  
การใช้จ่ายภาครัฐ  
อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สลิล พึ่งวัฒนากุล  
การลงทุนภาคเอกชน  
การจ้างงาน

กาญจนา จันทระ  
สลิล พึ่งวัฒนากุล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม  
การค้าส่งค้าปลีก

### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

| ภาค  | อุปสงค์   | ปี 59 | Q3/59 | Q4/59 | Q1/60 | Q2/60 | มิ.ย. 60 | ก.ค. 60 | ส.ค. 60 | YTD   |
|--|---|-------|-------|-------|-------|-------|----------|---------|---------|-------|
| ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (10.9% /GDP)                 | <b>การบริโภค</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|  | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                    | 5.9   | 3.6   | 4.7   | 0.3   | -1.7  | 0.3      | -0.4    | 6.8     | 0.2   |
|  | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 5.2   | 2.4   | -8.4  | -9.0  | 18.3  | 14.2     | 20.8    | -       | 4.9   |
|  | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 0.7   | 6.9   | 4.4   | 5.2   | 7.5   | -1.5     | 3.6     | -       | 6.0   |
|  | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 36.4  | 34.1  | 36.1  | 40.4  | 41.4  | 42.6     | 42.4    | 40.4    | 41.0  |
|  | <b>การลงทุน</b>                                     |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|  | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -8.8  | -3.1  | -15.3 | 0.9   | 9.3   | -6.2     | 7.1     | -       | 5.1   |
|  | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | -6.6  | -2.5  | -17.7 | -8.7  | -10.7 | -9.2     | -8.9    | -       | -9.6  |
|  | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 697   | 187   | 172   | 141   | 167   | 52       | 56      | 32      | 396   |
|  | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | -3.5  | -6.5  | -3.4  | -15.6 | -2.3  | -8.8     | 5.7     | -52.2   | -13.5 |
|  | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 41.6  | 8.0   | 23.3  | 6.8   | 7.4   | 1.7      | 7.1     | 0.8     | 22.1  |
|  | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 7.3   | 16.4  | 82.2  | 40.4  | 35.6  | 66.4     | 956.2   | -79.5   | 47.5  |
|  | <b>การค้าส่ง</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|  | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | -0.6  | -2.3  | -8.5  | -57.0 | -64.9 | -66.8    | 3.9     | -52.5   | -52.9 |
|  | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 17.9  | 21.1  | 38.9  | 5.5   | -9.4  | -37.5    | -25.1   | -34.1   | -20.1 |
| <b>การค้าขายแดน</b>                                |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 11.8  | 22.3  | 18.4  | -     | -     | -     | -        | -       | -       |       |
| - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 9.8   | -5.2  | 11.1  | -     | -     | -     | -        | -       | -       |       |
| <b>เกษตรกรรม</b>                                   |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                     | -7.4  | -7.9  | -8.1  | 2.4   | -3.9  | -3.8  | -4.7     | -3.0    | -1.6    |       |
| <b>อุตสาหกรรม</b>                                  |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค              | 1.5   | 3.0   | 2.4   | 0.7   | 0.6   | -0.2  | 1.2      | -1.3    | 0.5     |       |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 77.9  | 76.5  | 80.4  | 80.9  | 85.1  | 83.4  | 79.2     | 77.8    | 81.9    |       |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                           |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                        | 53.9  | 50.2  | 54.7  | 59.6  | 53.8  | 52.9  | 52.6     | -       | 56.1    |       |
| - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน                              | -   | -     | -     | 11.3  | 0.7   | 3.5   | 2.0      | -       | 5.2     |       |
| - รายได้จากนักท่องเที่ยว                           | -   | -     | -     | 18.3  | 3.4   | 6.3   | 8.1      | -       | 10.4    |       |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                            | -   | -     | -     | 8.7   | 9.2   | 6.8   | 8.1      | -       | 8.8     |       |
| - รายได้จากคนไทย                                   | -   | -     | -     | 8.5   | 6.3   | 6.3   | 8.1      | -       | 7.5     |       |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                           |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                              | 4.4   | 3.9   | 3.4   | 3.0   | 3.1   | 2.9   | 2.8      | 2.7     | 3.0     |       |
| ภาคตะวันออก (18.0% /GDP)                           | <b>การบริโภค</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|  | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                    | -1.3  | 0.2   | 5.7   | 16.3  | 5.6   | -4.4     | 5.1     | 13.3    | 10.3  |
|  | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 4.0   | -4.2  | -8.0  | -14.5 | 8.2   | 1.9      | 28.6    | -       | -1.7  |
|  | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 5.3   | 18.3  | 5.1   | 0.8   | 1.7   | -11.0    | 12.3    | -       | 2.6   |
|  | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 35.1  | 36.5  | 35.8  | 40.2  | 40.6  | 39.6     | 41.0    | 41.7    | 40.6  |
|  | <b>การลงทุน</b>                                     |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|  | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -6.9  | -6.8  | -8.6  | -13.0 | 3.1   | -9.8     | 19.3    | -       | -3.5  |
|  | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | -1.3  | 2.1   | 13.7  | 10.7  | 10.9  | 1.2      | 6.3     | -       | 10.1  |
|  | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 660   | 173   | 169   | 158   | 149   | 64       | 29      | 40      | 376   |
|  | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 20.7  | 0.6   | 22.5  | 16.2  | -18.1 | 30.6     | -37.0   | -42.9   | -13.4 |
|  | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 89.6  | 22.0  | 19.1  | 11.4  | 12.1  | 4.6      | 1.7     | 1.8     | 27.0  |
|  | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | -11.0 | 56.6  | 77.9  | -33.3 | -61.4 | 38.8     | -85.8   | -77.1   | -60.3 |
|  | <b>การค้าส่ง</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
|  | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | -18.6 | -18.6 | -24.9 | -35.8 | -43.4 | -45.9    | 2.2     | -29.3   | -33.4 |
|  | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 19.5  | 4.9   | 17.7  | 11.2  | -29.0 | -28.0    | -17.7   | -26.3   | -12.4 |
| <b>การค้าขายแดน</b>                                |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -1.3  | -1.5  | 4.1   | -     | -     | -     | -        | -       | -       |       |
| - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -2.9  | 0.8   | 13.6  | -     | -     | -     | -        | -       | -       |       |
| <b>เกษตรกรรม</b>                                   |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                     | 11.1  | 32.0  | 13.0  | 50.7  | 8.5   | 2.1   | -20.0    | -9.4    | 13.4    |       |
| <b>อุตสาหกรรม</b>                                  |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค              | 0.7   | -0.4  | 2.8   | -0.1  | -0.9  | 0.6   | 1.9      | 4.1     | 0.4     |       |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 94.6  | 98.7  | 96.8  | 103.2 | 100.6 | 96.3  | 94.9     | 96.4    | 100.3   |       |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                           |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                        | 61.5  | 58.2  | 60.5  | 65.3  | 63.9  | 61.5  | 59.8     | -       | 63.9    |       |
| - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน                              | -   | -     | -     | 7.6   | 3.5   | 4.9   | 2.5      | -       | 5.0     |       |
| - รายได้จากนักท่องเที่ยว                           | -   | -     | -     | 12.4  | 10.8  | 11.4  | 11.9     | -       | 11.6    |       |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                            | -   | -     | -     | 16.0  | 13.6  | 11.4  | 14.4     | -       | 14.8    |       |
| - รายได้จากคนไทย                                   | -   | -     | -     | 9.1   | 10.1  | 11.2  | 8.8      | -       | 9.5     |       |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                           |   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                              | 3.7   | 2.8   | 2.5   | 3.0   | 2.9   | 2.4   | 2.3      | 2.2     | 2.8     |       |

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ประกอบด้วย ขอนแก่น อุดรธานี เลย หนองคาย มุกดาหาร นครพนม สกลนคร อำนาจเจริญ กาฬสินธุ์ นครราชสีมา ชัยภูมิ ยโสธร อุบลราชธานี ร้อยเอ็ด บุรีรัมย์ ศรีสะเกษ มหาสารคาม สุรินทร์ หนองบัวลำภู และบึงกาฬ  
ภาคตะวันออก ประกอบด้วย ชลบุรี ฉะเชิงเทรา ระยอง ตราด จันทบุรี นครนายก ปราจีนบุรี และสระแก้ว

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค  
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ  
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ  
และทันต่อเหตุการณ์  
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง  
มีประสิทธิภาพ  
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง  
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ดุลยะเสถียร  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพีพัชร อัสวรัลลภ  
ผู้อำนวยการส่วนวิเคราะห์  
และสถาปนาสัมพันธ์

สัณห์หลวี เศรษฐศาสตร์  
การค้าชายแดน  
การท่องเที่ยว  
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทะขิต  
การบริโภคภาคเอกชน  
การใช้จ่ายภาครัฐ  
อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สลิล หิรัญวัฒนกุล  
การลงทุนภาคเอกชน  
การจ้างงาน

กาญจนา จันทะขิต  
สลิล หิรัญวัฒนกุล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม  
การค้าส่งปลีก

### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

|   | ปี 59 | Q3/59 | Q4/59 | Q1/60 | Q2/60 | มิ.ย. 60 | ก.ค. 60 | ส.ค. 60 | YTD   |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|----------|---------|---------|-------|
| <b>ภาคกลาง (5.8% /GDP)</b>                          |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| <b>อุปสงค์</b>                                      |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| <b>การบริโภค</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                    | 4.7   | 10.2  | 3.7   | -3.5  | -7.9  | -8.4     | -0.9    | -1.4    | -4.7  |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 10.3  | 11.0  | -2.9  | -8.9  | 13.2  | 6.8      | 0.9     | -       | 0.5   |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 2.0   | 7.2   | 0.3   | 2.2   | 10.7  | 2.4      | 7.6     | -       | 6.5   |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 42.0  | 41.5  | 41.9  | 39.9  | 40.9  | 42.5     | 41.7    | 46.6    | 41.3  |
| <b>การลงทุน</b>                                     |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | 3.3   | -0.5  | 6.1   | -0.9  | 9.0   | 3.3      | 16.9    | -       | 4.9   |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | -18.2 | -11.0 | -19.1 | 1.0   | 17.0  | 9.1      | 29.8    | -       | 11.7  |
| - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 248   | 57    | 69    | 65    | 63    | 26       | 16      | 20      | 164   |
| - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 28.7  | 1.6   | 12.9  | 10.0  | 9.2   | 4.1      | 0.9     | 0.6     | 20.7  |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -54.4 | -81.9 | -60.5 | 10.2  | 75.9  | 46.1     | 264.9   | -11.6   | 35.8  |
| <b>การค้าส่ง</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | -16.3 | -21.8 | -23.0 | -44.7 | -43.8 | -52.4    | 22.2    | -35.3   | -35.8 |
| - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 13.7  | 28.5  | 21.5  | 3.3   | -11.8 | -3.5     | -24.6   | -49.8   | -13.2 |
| <b>เกษตรกรรม</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                      | -2.9  | -1.1  | -7.7  | -6.0  | -7.4  | -8.0     | -9.3    | -8.9    | -7.3  |
| <b>อุตสาหกรรม</b>                                   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค               | 1.5   | 1.4   | 0.8   | 0.6   | 1.7   | 3.1      | 4.4     | 8.6     | 2.4   |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี)  | 89.5  | 88.1  | 90.4  | 89.4  | 86.5  | 87.7     | 87.0    | 87.3    | 87.8  |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                            |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                         | 60.7  | 56.8  | 60.3  | 66.7  | 60.6  | 61.7     | 59.1    | -       | 63.0  |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม                                  | -     | -     | -     | 0.4   | 2.1   | 2.5      | 4.0     | -       | 1.7   |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม                              | -     | -     | -     | 3.6   | 5.6   | 5.9      | 7.5     | -       | 5.2   |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                             | -     | -     | -     | 6.8   | 6.2   | 3.4      | 7.3     | -       | 6.5   |
| - รายได้จากคนไทย                                    | -     | -     | -     | 6.8   | 6.3   | 6.6      | 7.6     | -       | 6.7   |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                            |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                               | 0.7   | 0.7   | 0.9   | 1.5   | 0.4   | 0.4      | 1.7     | 1.8     | 1.3   |
| <b>กรุงเทพฯ และปริมณฑล (44.3% /GDP)</b>             |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| <b>การบริโภค</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                    | -0.8  | -0.6  | -1.9  | 0.6   | -1.8  | -2.0     | -1.8    | 15.2    | 1.1   |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                        | 4.6   | 0.1   | -14.7 | -7.4  | -2.9  | -11.1    | -14.9   | -       | -6.5  |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                     | 11.4  | 17.2  | 7.3   | 1.1   | 5.7   | -0.7     | 4.9     | -       | 3.6   |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)       | 38.4  | 39.8  | 39.4  | 39.1  | 35.1  | 34.9     | 35.3    | 34.0    | 36.5  |
| <b>การลงทุน</b>                                     |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | 2.6   | 14.7  | -10.4 | -2.1  | 7.8   | 1.5      | -29.7   | -       | -3.0  |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                          | -2.9  | 0.3   | 7.6   | 4.7   | -1.3  | -9.0     | 7.0     | -       | 2.4   |
| - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน) การเปลี่ยนแปลง | 1,304 | 371   | 346   | 290   | 350   | 135      | 104     | 117     | 861   |
| - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 59.4  | 13.9  | 19.3  | 12.8  | 35.1  | 11.6     | 7.7     | 5.3     | 60.8  |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                 | -46.4 | -62.8 | -43.6 | 35.7  | 108.2 | 98.8     | 62.1    | 121.1   | 82.2  |
| <b>การค้าส่ง</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - รายจ่ายประจำของจังหวัด                            | -3.4  | -5.6  | -10.2 | -47.4 | -53.4 | -54.9    | -11.6   | -43.3   | -45.3 |
| - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                            | 41.9  | 30.7  | 80.9  | 6.5   | -33.8 | -44.1    | -2.7    | -52.0   | -26.7 |
| <b>การค้าชายแดน</b>                                 |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | 2.6   | 2.8   | 2.5   | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
| - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน               | -4.3  | -2.3  | 1.5   | -     | -     | -        | -       | -       | -     |
| <b>เกษตรกรรม</b>                                    |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                      | -0.7  | 0.6   | -5.2  | 5.8   | -0.4  | -3.9     | -4.1    | -2.1    | 1.2   |
| <b>อุตสาหกรรม</b>                                   |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค               | -0.1  | -0.8  | 1.6   | -1.4  | 2.5   | 4.0      | 2.0     | 4.7     | 1.2   |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี)  | 89.5  | 88.1  | 90.4  | 89.4  | 86.5  | 87.7     | 87.0    | 87.3    | 87.8  |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                            |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                         | 63.1  | 59.8  | 62.5  | 67.2  | 64.6  | 62.7     | 61.8    | -       | 65.4  |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม                                  | -     | -     | -     | -4.2  | 4.4   | 4.3      | 4.0     | -       | 0.6   |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม                              | -     | -     | -     | 0.2   | 18.5  | 14.8     | 13.0    | -       | 10.2  |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                             | -     | -     | -     | 8.8   | 17.4  | 18.8     | 16.4    | -       | 14.1  |
| - รายได้จากคนไทย                                    | -     | -     | -     | 5.5   | 8.8   | 9.2      | 8.3     | -       | 7.4   |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                            |       |       |       |       |       |          |         |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                               | 3.5   | 3.1   | 2.4   | 2.7   | 2.6   | 2.5      | 2.1     | 1.8     | 2.5   |

ภาคกลาง ประกอบด้วย สระบุรี สิงห์บุรี ชัยนาท อ่างทอง ลพบุรี พระนครศรีอยุธยา  
กรุงเทพฯและปริมณฑล ประกอบด้วย กรุงเทพฯ สมุทรปราการ ปทุมธานี สมุทรสาคร นครปฐม และนนทบุรี