



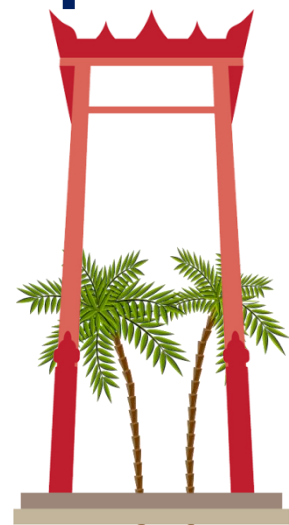
“สถานการณ์



”

เศรษฐกิจภูมิภาคของไทยล่าสุด

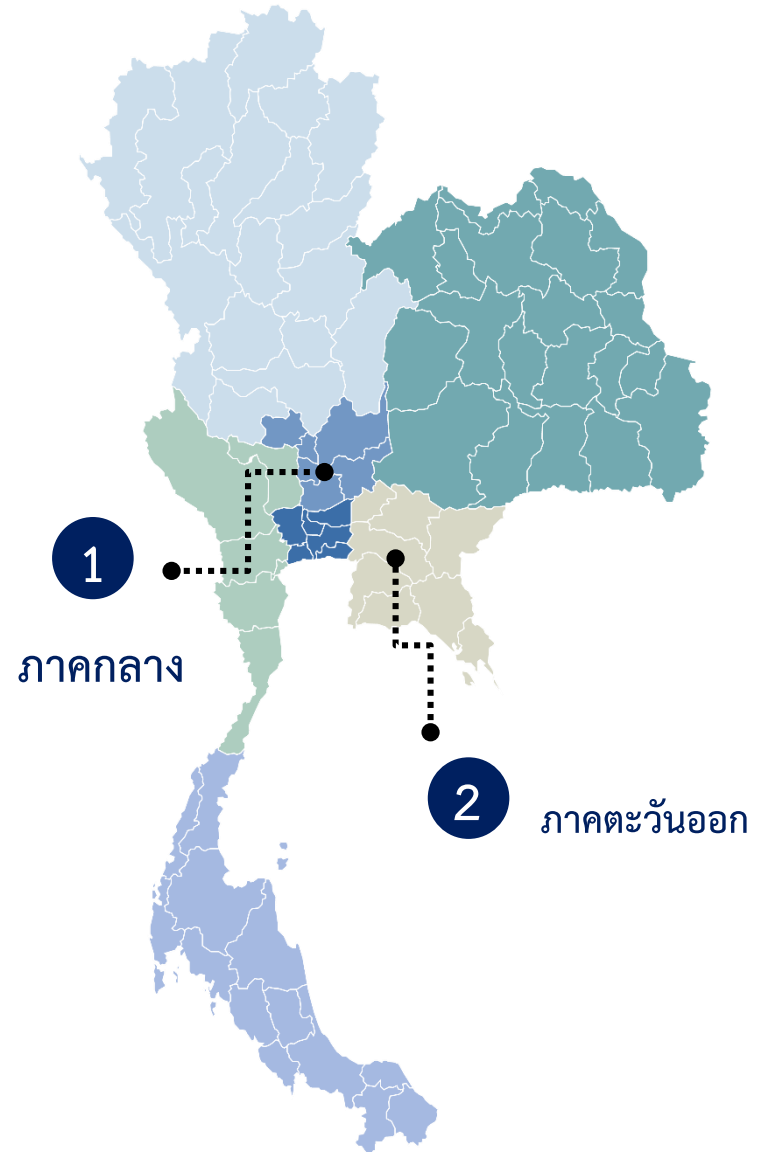
ณ เดือนกันยายนและไตรมาสที่ 3 ปี 2562



# เศรษฐกิจภูมิภาค

เดือนกันยายนและไตรมาสที่ 3 ปี 2562

“เศรษฐกิจภูมิภาคในเดือนกันยายน และไตรมาสที่ 3 ปี 2562 ยังคงขยายตัวในภาคกลาง และภาคตะวันออก โดยได้รับปัจจัยสนับสนุนจากการลงทุนภาคเอกชน และการท่องเที่ยวจากชาวต่างชาติ อย่างไรก็ดี ควรติดตามการจับจ่ายใช้สอยของภาคเหนือและภาคใต้ สำหรับเสถียรภาพเศรษฐกิจทุกภูมิภาคยังอยู่ในเกณฑ์ดี”



# เศรษฐกิจภาคกลาง

1

## การบริโภคภาคเอกชน



|         |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | +4.0% | +3.2% | -3.4% |
| Q3/62   | +6.1% | +1.6% | -7.5% |

2

## การลงทุนภาคเอกชน



|         |        |        |                |
|---------|--------|--------|----------------|
| ก.ย. 62 | +21.3% | +22.4% | 4,383 ล้านบาท  |
| Q3/62   | +10.4% | +27.9% | 81,113 ล้านบาท |

3

## ภาคการท่องเที่ยว

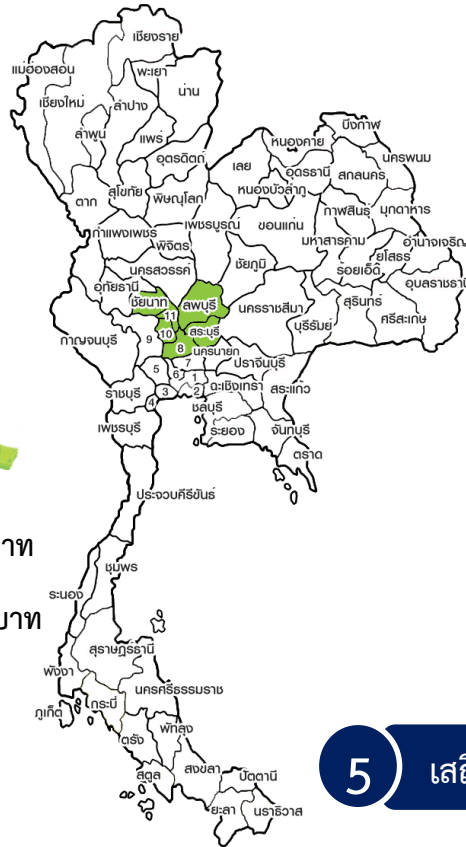


|         |       |       |
|---------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | -2.0% | -0.6% |
| Q3/62   | -1.5% | +0.0% |

### เกษตร อุตสาหกรรม บริการ

|                                                               |       |       |       |
|---------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| สัดส่วนโครงสร้างเศรษฐกิจของภาค<br>(5.7% ต่อ GDP)              | 4.0%  | 59.7% | 36.3% |
| สัดส่วนโครงสร้างแรงงานของภาค<br>ปี 2561 (4.6% กำลังแรงงานรวม) | 23.4% | 28.4% | 48.3% |

หมายเหตุ : \* คือข้อมูลเดือน ส.ค. \*\* คือข้อมูล 2 เดือนแรกไตรมาส 3



4

## ภาคเกษตร/อุตสาหกรรม



|         |       |        |       |
|---------|-------|--------|-------|
| ก.ย. 62 | -2.2% | +10.7% | +92.0 |
| Q3/62   | -2.4% | +9.6%  | +93.5 |

5

## เสถียรภาพเศรษฐกิจ

|         |       |         |
|---------|-------|---------|
| ก.ย. 62 | -0.3% | +1.5%*  |
| Q3/62   | +0.0% | +1.6%** |

|                                |                                                 |                        |                         |
|--------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|-------------------------|
| ภาษีมูลค่าเพิ่ม<br>ณ ราคาตั้ง  | รถบรรทุก<br>จดทะเบียนใหม่                       | ผลผลิตเกษตร            | รายได้จากผู้เยี่ยมเยือน |
| รถยนต์นั่ง<br>จดทะเบียนใหม่    | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่เริ่มประกอบกิจการ        | ราคาพืชผล              |                         |
| รถจักรยานยนต์<br>จดทะเบียนใหม่ | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ | อัตราเงินเฟ้อ          |                         |
| ความเชื่อมั่นผู้บริโภค         | ผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรม                          | รายได้เกษตรกร          |                         |
| รถปิกอัพ<br>จดทะเบียนใหม่      | ความเชื่อมั่นอุตสาหกรรม                         | จำนวนของผู้เยี่ยมเยือน |                         |
|                                |                                                 |                        | อัตราการว่างงาน         |

# เศรษฐกิจภาคตะวันออก

1

## การบริโภคภาคเอกชน



ก.ย. 62 -14.7% +16.5% -6.0%

Q3/62 -11.9% +12.0% -3.3%

2

## การลงทุนภาคเอกชน



ก.ย. 62 +13.2% +19.1%

Q3/62 +4.2% +16.8%

3,240 ล้านบาท

8,515 ล้านบาท

3

## ภาคการท่องเที่ยว



ก.ย. 62 +1.6% +5.4%

Q3/62 -0.8% +2.7%

### เกษตร อุตสาหกรรม บริการ

|                                                            |       |       |       |
|------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| สัดส่วนโครงสร้างเศรษฐกิจของภาค (17.1% ต่อ GDP)             | 4.9%  | 49.9% | 45.2% |
| สัดส่วนโครงสร้างแรงงานของภาค ปี 2561 (8.9% กำลังแรงงานรวม) | 21.3% | 27.5% | 51.3% |

หมายเหตุ : \* คือข้อมูลเดือน ส.ค. \*\* คือข้อมูล 2 เดือนแรกไตรมาส 3



4

## ภาคเกษตร/อุตสาหกรรม



ก.ย. 62 +38.7% -2.9% +111.3

Q3/62 +18.1% +0.0% +110.7

5

## เสถียรภาพเศรษฐกิจ

ก.ย. 62 +0.3% +0.7%\*

Q3/62 +0.4% +0.8%\*\*

|                                |                                                 |                     |                      |
|--------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------|----------------------|
| ภาษีมูลค่าเพิ่ม<br>ณ ราคาตั้ง  | รถบรรทุก<br>จดทะเบียนใหม่                       | ผลผลิตเกษตร         | รายได้จากผู้เยี่ยมชม |
| รถยนต์นั่ง<br>จดทะเบียนใหม่    | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่เริ่มประกอบกิจการ        | ราคาพืชผล           |                      |
| รถจักรยานยนต์<br>จดทะเบียนใหม่ | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ | อัตราเงินเฟ้อ       | อัตราการว่างงาน      |
| ความเชื่อมั่นผู้บริโภค         | ผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรม                          | รายได้เกษตรกร       |                      |
| รถปิกอัพ<br>จดทะเบียนใหม่      | ความเชื่อมั่นอุตสาหกรรม                         | จำนวนของผู้เยี่ยมชม |                      |

# เศรษฐกิจภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

1

## การบริโภคภาคเอกชน



|         |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | +2.0% | +3.8% | -1.4% |
| Q3/62   | +1.7% | +2.6% | +2.2% |

2

## การลงทุนภาคเอกชน



|         |       |       |               |
|---------|-------|-------|---------------|
| ก.ย. 62 | +0.8% | +5.6% | 3,339 ล้านบาท |
| Q3/62   | +2.6% | -0.5% | 6,310 ล้านบาท |

3

## ภาคการท่องเที่ยว

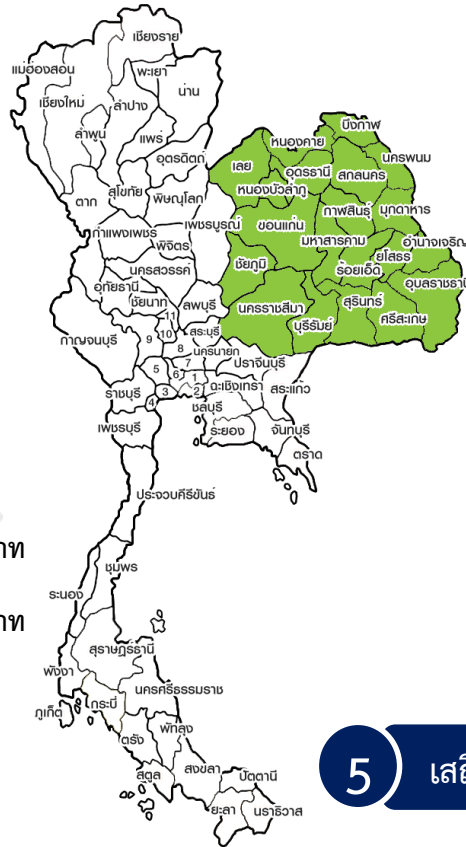


|         |       |       |
|---------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | -1.5% | -0.6% |
| Q3/62   | -2.3% | -1.1% |

### เกษตร อุตสาหกรรม บริการ

|                                                             |       |       |       |
|-------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| สัดส่วนโครงสร้างเศรษฐกิจของภาค (9.0% ต่อ GDP)               | 16.3% | 19.6% | 64.1% |
| สัดส่วนโครงสร้างแรงงานของภาค ปี 2561 (25.2% กำลังแรงงานรวม) | 53.5% | 8.5%  | 38.0% |

หมายเหตุ : \* คือข้อมูลเดือน ส.ค. \*\* คือข้อมูล 2 เดือนแรกไตรมาส 3



4

## ภาคเกษตร/อุตสาหกรรม



|         |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | +0.1% | +0.8% | +87.0 |
| Q3/62   | -1.0% | -0.6% | +88.0 |

5

## เสถียรภาพเศรษฐกิจ

|         |       |         |
|---------|-------|---------|
| ก.ย. 62 | +1.5% | +0.7%*  |
| Q3/62   | +1.3% | +0.6%** |





# เศรษฐกิจภาคตะวันตก

1

## การบริโภคภาคเอกชน



ก.ย. 62 -35.7% +3.9% +1.7%

Q3/62 -16.1% +4.4% +1.9%

2

## การลงทุนภาคเอกชน



ก.ย. 62 +3.3% +1.3% 1,749 ล้านบาท

Q3/62 +6.1% -2.2% 5,068 ล้านบาท

3

## ภาคการท่องเที่ยว



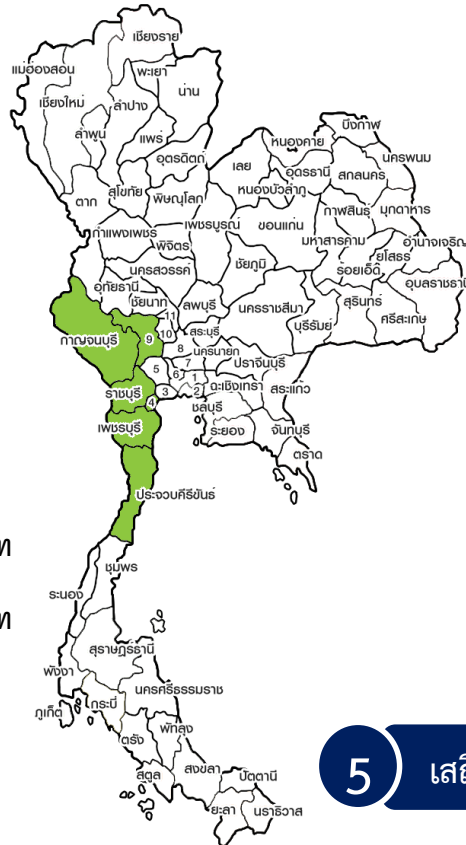
ก.ย. 62 -2.2% -0.6%

Q3/62 -1.9% +0.0%

### เกษตร อุตสาหกรรม บริการ

|                                                            |       |       |       |
|------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| สัดส่วนโครงสร้างเศรษฐกิจของภาค (3.2% ต่อ GDP)              | 15.1% | 25.5% | 59.4% |
| สัดส่วนโครงสร้างแรงงานของภาค ปี 2561 (5.4% กำลังแรงงานรวม) | 36.0% | 14.2% | 49.8% |

หมายเหตุ : \* คือข้อมูลเดือน ส.ค. \*\* คือข้อมูล 2 เดือนแรกไตรมาส 3



4

## ภาคเกษตร/อุตสาหกรรม



ก.ย. 62 -16.2% +7.2% +92.0

Q3/62 -8.8% +10.3% +93.5

5

## เสถียรภาพเศรษฐกิจ

ก.ย. 62 -0.4% +0.9%\*

Q3/62 +0.1% +0.9%\*\*

|                                |                                                 |                     |                      |
|--------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------|----------------------|
| ภาษีมูลค่าเพิ่ม<br>ณ ราคาตั้ง  | รถบรรทุก<br>จดทะเบียนใหม่                       | ผลผลิตเกษตร         | รายได้จากผู้เยี่ยมชม |
| รถยนต์นั่ง<br>จดทะเบียนใหม่    | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่เริ่มประกอบกิจการ        | ราคาพืชผล           |                      |
| รถจักรยานยนต์<br>จดทะเบียนใหม่ | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ | อัตราเงินเฟ้อ       | อัตราการว่างงาน      |
| ความเชื่อมั่นผู้บริโภค         | ผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรม                          | รายได้เกษตรกร       |                      |
| รถปิกอัพ<br>จดทะเบียนใหม่      | ความเชื่อมั่นอุตสาหกรรม                         | จำนวนของผู้เยี่ยมชม |                      |

# เศรษฐกิจ กทม. และปริมณฑล

1

## การบริโภคภาคเอกชน



|         |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | +3.1% | +5.6% | +0.8% |
| Q3/62   | -4.4% | +9.5% | +0.2% |

2

## การลงทุนภาคเอกชน



|         |        |       |                |
|---------|--------|-------|----------------|
| ก.ย. 62 | -8.1%  | +7.9% | 6,829 ล้านบาท  |
| Q3/62   | -11.7% | +3.2% | 15,411 ล้านบาท |

3

## ภาคการท่องเที่ยว

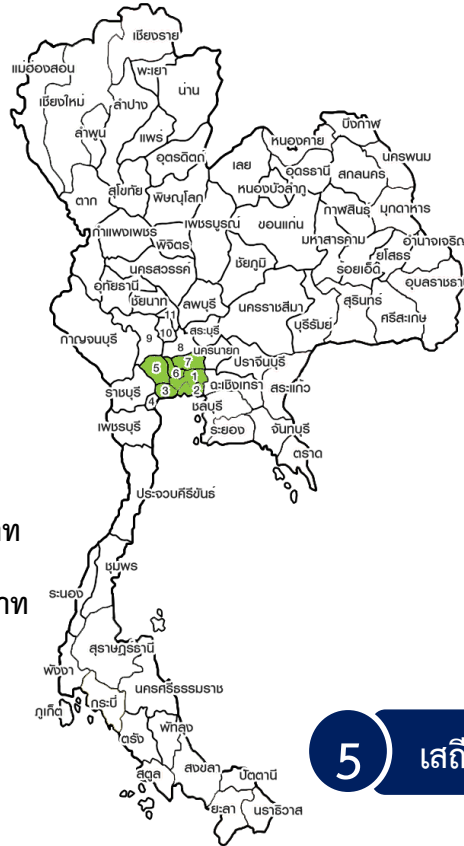


|         |       |       |
|---------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | -1.3% | +1.6% |
| Q3/62   | -1.8% | +1.5% |

### เกษตร อุตสาหกรรม บริการ

|                                                             |      |       |       |
|-------------------------------------------------------------|------|-------|-------|
| สัดส่วนโครงสร้างเศรษฐกิจของภาค (50.8% ต่อ GDP)              | 0.8% | 22.2% | 77.0% |
| สัดส่วนโครงสร้างแรงงานของภาค ปี 2561 (25.9% กำลังแรงงานรวม) | 2.5% | 27.4% | 70.1% |

หมายเหตุ : \* คือข้อมูลเดือน ส.ค. \*\* คือข้อมูล 2 เดือนแรกไตรมาส 3



4

## ภาคเกษตร/อุตสาหกรรม

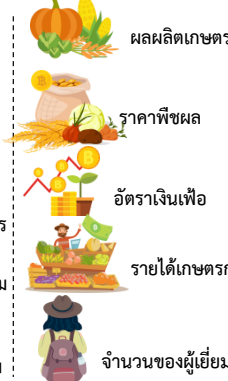


|         |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | +5.0% | +6.7% | +92.0 |
| Q3/62   | +3.9% | +9.5% | +93.5 |

5

## เสถียรภาพเศรษฐกิจ

|         |       |         |
|---------|-------|---------|
| ก.ย. 62 | +0.2% | +1.3%*  |
| Q3/62   | +0.6% | +1.3%** |



# เศรษฐกิจภาคเหนือ

1

## การบริโภคภาคเอกชน



ก.ย. 62 +1.5% -12.9% -11.7%

Q3/62 +7.6% -4.4% +1.1%

2

## การลงทุนภาคเอกชน



ก.ย. 62 -0.1% -28.1% 2,479 ล้านบาท

Q3/62 +4.0% -7.1% 10,393 ล้านบาท

3

## ภาคการท่องเที่ยว



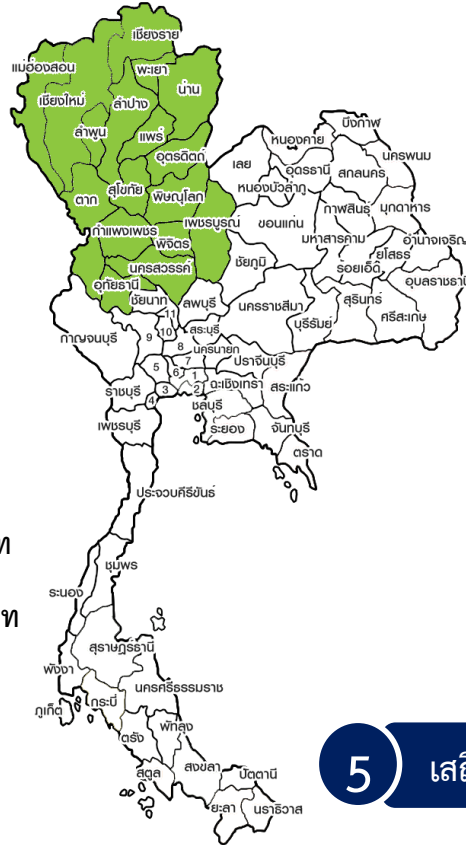
ก.ย. 62 -2.2% +0.4%

Q3/62 -1.9% +0.5%

### เกษตร อุตสาหกรรม บริการ

|                                                             |       |       |       |
|-------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| สัดส่วนโครงสร้างเศรษฐกิจของภาค (6.5% ต่อ GDP)               | 15.6% | 18.2% | 66.2% |
| สัดส่วนโครงสร้างแรงงานของภาค ปี 2561 (16.6% กำลังแรงงานรวม) | 44.9% | 10.1% | 45.0% |

หมายเหตุ : \* คือข้อมูลเดือน ส.ค. \*\* คือข้อมูล 2 เดือนแรกไตรมาส 3



4

## ภาคเกษตร/อุตสาหกรรม



ก.ย. 62 +0.1% +3.6% +77.7

Q3/62 -7.5% +2.1% +78.2

5

## เสถียรภาพเศรษฐกิจ

ก.ย. 62 +0.8% +0.9%\*

Q3/62 +1.0% +0.9%\*\*

|                                |                                                 |                        |                         |
|--------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|-------------------------|
| ภาษีมูลค่าเพิ่ม<br>ณ ราคาตั้ง  | รถบรรทุก<br>จดทะเบียนใหม่                       | ผลผลิตเกษตร            | รายได้จากผู้เยี่ยมเยือน |
| รถยนต์นั่ง<br>จดทะเบียนใหม่    | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่เริ่มประกอบกิจการ        | ราคาพืชผล              |                         |
| รถจักรยานยนต์<br>จดทะเบียนใหม่ | เงินทุนของโรงงาน<br>ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ | อัตราเงินเฟ้อ          | อัตราการว่างงาน         |
| ความเชื่อมั่นผู้บริโภค         | ผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรม                          | รายได้เกษตรกร          |                         |
| รถปิกอัพ<br>จดทะเบียนใหม่      | ความเชื่อมั่นอุตสาหกรรม                         | จำนวนของผู้เยี่ยมเยือน |                         |



# เศรษฐกิจภาคใต้

1

## การบริโภคภาคเอกชน



|         |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | -5.8% | -3.3% | -3.6% |
| Q3/62   | -1.7% | +2.1% | +6.6% |

2

## การลงทุนภาคเอกชน



|         |        |        |               |
|---------|--------|--------|---------------|
| ก.ย. 62 | +16.5% | -18.8% | 389 ล้านบาท   |
| Q3/62   | +14.9% | -15.8% | 1,416 ล้านบาท |

3

## ภาคการท่องเที่ยว

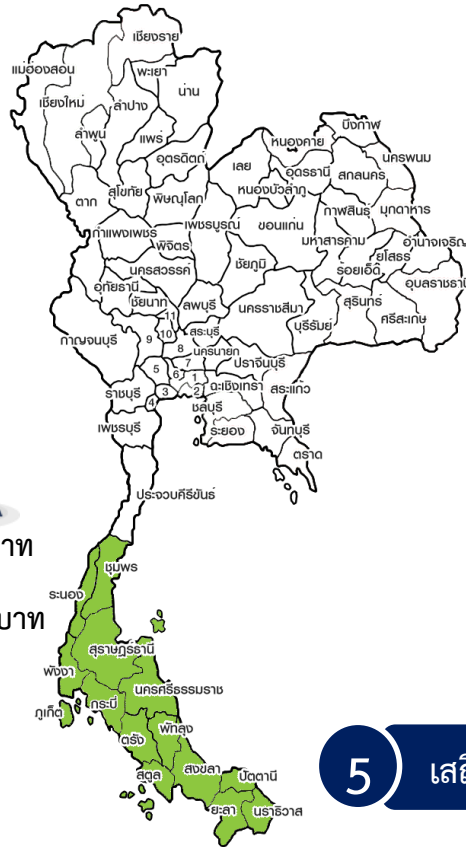


|         |       |       |
|---------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | +0.1% | +4.3% |
| Q3/62   | -1.1% | +2.9% |

### เกษตร อุตสาหกรรม บริการ

|                                                             |       |      |       |
|-------------------------------------------------------------|-------|------|-------|
| สัดส่วนโครงสร้างเศรษฐกิจของภาค (8.0% ต่อ GDP)               | 20.9% | 9.9% | 69.2% |
| สัดส่วนโครงสร้างแรงงานของภาค ปี 2561 (13.5% กำลังแรงงานรวม) | 42.0% | 8.3% | 49.7% |

หมายเหตุ : \* คือข้อมูลเดือน ส.ค. \*\* คือข้อมูล 2 เดือนแรกไตรมาส 3



4

## ภาคเกษตร/อุตสาหกรรม



|         |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|
| ก.ย. 62 | +4.1% | -8.3% | +74.5 |
| Q3/62   | +7.3% | -7.1% | +75.5 |

5

## เสถียรภาพเศรษฐกิจ

|         |       |         |
|---------|-------|---------|
| ก.ย. 62 | +0.1% | +1.5%*  |
| Q3/62   | +0.3% | +1.4%** |

|                                |                                              |                     |                      |
|--------------------------------|----------------------------------------------|---------------------|----------------------|
| ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องตลาด | รถบรรทุก จดทะเบียนใหม่                       | ผลผลิตเกษตร         | รายได้จากผู้เยี่ยมชม |
| รถยนต์นั่ง จดทะเบียนใหม่       | เงินทุนของโรงงาน ที่เริ่มประกอบกิจการ        | ราคาพืชผล           |                      |
| รถจักรยานยนต์ จดทะเบียนใหม่    | เงินทุนของโรงงาน ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ | อัตราเงินเฟ้อ       | รายได้เกษตรกร        |
| ความเชื่อมั่นผู้บริโภค         | ผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรม                       | รายได้อุตสาหกรรม    | อัตราการว่างงาน      |
| รถบรรทุก จดทะเบียนใหม่         | ความเชื่อมั่นอุตสาหกรรม                      | จำนวนของผู้เยี่ยมชม |                      |