

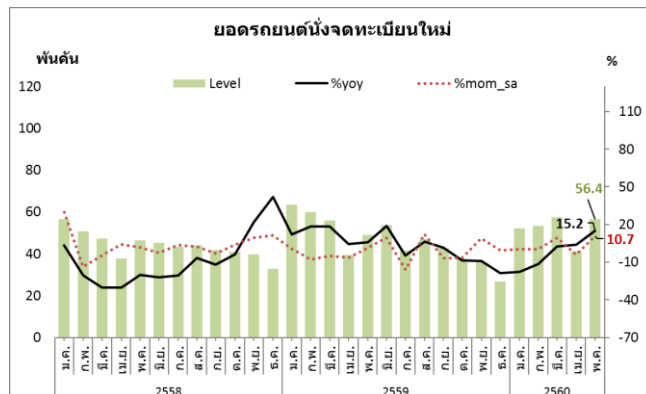
“เดือนพฤษภาคม 2560 การบริโภคสินค้าคงทนขยายตัวต่อเนื่อง สะท้อนจากยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ขยายตัวต่อเนื่องที่ +15.2%yoy สอดคล้องกับยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ที่ขยายตัวที่ +15.4%yoy ตามการขยายตัวในทกภูมิภาค โดยเฉพาะภาคใต้ และภาคเหนือ เป็นสำคัญ”



+15.2%

➤ ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่

เดือนพฤษภาคม 2560 มีจำนวน 56,427 คัน ขยายตัวต่อเนื่องเป็นเดือนที่ 3 ติดต่อกัน ที่ +15.2%yoy ตามการขยายตัวได้ในทุกภูมิภาค นำโดยภาคใต้ อีสานเหนือ ตะวันออก และกลาง เป็นสำคัญ โดยได้รับปัจจัยสนับสนุนจากการฟื้นตัวของเศรษฐกิจภายในประเทศ หลังจากรายได้เกษตรกรยังขยายตัวได้ต่อเนื่อง ตามการปรับตัวขึ้นราคาสินค้าเกษตรสำคัญ



ที่มา: กรมการขนส่งทางบก คำนวณ: สศค.

ตารางสรุปยอดขายต้นนั่งจดทะเบียนใหม่ (%yoy)

|                 | สัดส่วนใน<br>ปี 2559 | 2559 | 2559 |      |      |       | 2560  |       |      |      | 2559  |       |      |       |       |      |      |       |       |       |       |       |       |       | 2560 |      |  |  |  |  |  |  |
|-----------------|----------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|--|--|--|--|--|--|
|                 |                      |      | Q1   | Q2   | Q3   | Q4    | Q1    | 2M/Q2 | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค.  | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค.  | พ.ย.  | ธ.ค.  | ม.ค.  | ก.พ.  | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | YTD  |  |  |  |  |  |  |
| ทั้งประเทศ      | 100.0                | 5.0  | 16.2 | 10.0 | 1.1  | -11.6 | -9.1  | 10.1  | 12.2 | 18.6 | 18.4  | 4.7   | 5.8  | 18.8  | -4.7  | 6.2  | 1.7  | -8.5  | -9.0  | -18.5 | -17.5 | -11.2 | 2.7   | 3.8   | 15.2 | -2.8 |  |  |  |  |  |  |
| ภาคอีสาน        | 13.3                 | 5.2  | 21.6 | 2.3  | 2.4  | -8.4  | -9.0  | 20.9  | 23.4 | 31.3 | 10.1  | -1.8  | -0.3 | 8.0   | -4.8  | 12.5 | -0.1 | -1.9  | -5.0  | -17.7 | -15.8 | -14.2 | 6.0   | 7.9   | 32.1 | 0.6  |  |  |  |  |  |  |
| ภาคเหนือ        | 10.1                 | 3.8  | 15.8 | 5.5  | 3.1  | -16.3 | -13.7 | 19.2  | 17.6 | 12.6 | 16.4  | -5.1  | 12.5 | 8.1   | -6.5  | 5.3  | 10.0 | -9.9  | -14.0 | -27.7 | -18.0 | -7.3  | -13.8 | 12.8  | 24.2 | -3.6 |  |  |  |  |  |  |
| ภาคใต้          | 8.4                  | 6.2  | 14.2 | 5.0  | 1.5  | 1.5   | -6.3  | 31.6  | 16.5 | 11.3 | 14.0  | 8.5   | 0.2  | 6.3   | -13.7 | 14.8 | 4.3  | 1.9   | 9.6   | -9.7  | -19.2 | -4.3  | 9.5   | 11.4  | 51.2 | 5.5  |  |  |  |  |  |  |
| ภาคตะวันออก     | 8.4                  | 4.0  | 20.2 | 2.5  | -4.2 | -8.0  | -14.5 | 12.0  | 20.9 | 28.1 | 12.1  | -1.2  | -1.1 | 9.1   | -20.4 | 7.3  | 1.9  | -2.1  | -8.3  | -13.9 | -21.3 | -11.0 | -11.2 | -3.1  | 24.9 | -6.3 |  |  |  |  |  |  |
| ภาคตะวันตก      | 3.1                  | 9.0  | 16.2 | 8.8  | 10.9 | -4.5  | -14.0 | 18.0  | 12.4 | 23.3 | 13.3  | -1.6  | 0.2  | 27.6  | -6.4  | 42.3 | -0.2 | 3.3   | 6.4   | -24.9 | -15.8 | -16.3 | -9.3  | 16.4  | 19.5 | -4.4 |  |  |  |  |  |  |
| ภาคกลาง         | 3.3                  | 10.3 | 16.2 | 13.4 | 11.0 | -2.9  | -8.9  | 17.3  | 10.8 | 24.5 | 14.9  | 1.2   | 18.5 | 19.9  | 13.1  | 20.3 | -0.1 | -1.5  | 11.1  | -19.0 | -18.3 | -4.6  | -2.0  | 10.3  | 23.5 | -0.8 |  |  |  |  |  |  |
| กทม. และปริมณฑล | 53.4                 | 4.6  | 14.6 | 14.7 | 0.1  | -14.7 | -7.4  | 2.0   | 6.1  | 15.8 | 23.5  | 9.4   | 7.5  | 27.3  | -1.1  | 1.2  | 0.1  | -13.0 | -13.5 | -18.8 | -16.9 | -12.3 | 7.7   | 0.02  | 3.6  | -4.1 |  |  |  |  |  |  |

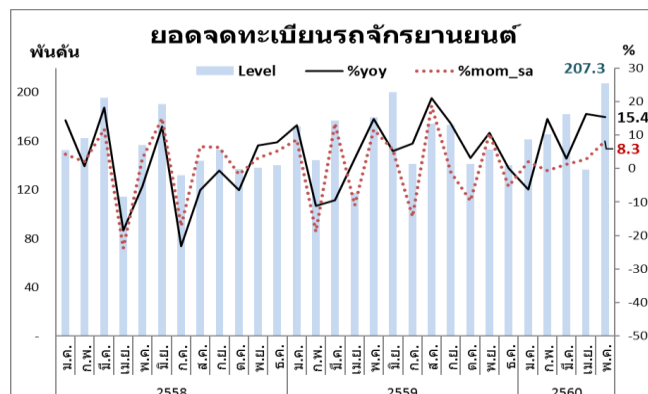
ที่มา: กรมการขนส่งทางบก จำนวน: สศค.



+15.4%

➤ ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่

เดือนพฤษภาคม 2560 มีจำนวน 207,343 คัน ขยายตัวต่อเนื่องเป็นเดือนที่ 4 ติดต่อกันที่ +15.4%yoy หรือขยายตัว +8.3%mom ตามการขยายตัวในทุกภูมิภาค โดยเฉพาะภาคอีสาน ตะวันออก และกทม.และปริมณฑล ที่ขยายตัวได้ดีที่ +14.0%yoy +11.1%yoy และ +10.6%yoy ตามลำดับ ส่วนหนึ่งเป็นผลจากรายได้เกษตรกรที่ปรับตัวดีขึ้นในช่วงไตรมาสที่ 1 ต่อเนื่องถึงช่วงต้นของไตรมาสที่ 2 ของปี 2560



ที่มา: กรมการขนส่งทางบก จำนวน: ๕๕๐.

ตารางสรุปยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ (%yoy)

|                 | สัดส่วนใน<br>ปี 2559 | 2559 | 2559  |      |      |      | 2560 |       | 2559 |       |       |       |      |       |      |      |      |      | 2560 |      |       |      |       |       |      |      |
|-----------------|----------------------|------|-------|------|------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|-------|------|------|
|                 |                      |      | Q1    | Q2   | Q3   | Q4   | Q1   | 2M/Q2 | ม.ค. | ก.พ.  | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. | ม.ค.  | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | YTD  |
| ทั้งประเทศ      | 100.0                | 5.5  | -3.3  | 7.9  | 14.1 | 4.6  | 3.2  | 15.7  | 12.9 | -11.1 | -9.4  | 2.9   | 14.8 | 5.2   | 7.4  | 21.0 | 13.4 | 3.1  | 10.6 | 0.1  | -6.2  | 14.9 | 3.0   | 16.3  | 15.4 | 7.9  |
| ภาคอีสาน        | 24.6                 | 0.7  | -10.6 | 4.2  | 6.9  | 4.4  | 5.2  | 13.3  | 0.1  | -15.2 | -15.9 | -1.7  | 16.0 | -1.3  | 4.9  | 12.5 | 3.2  | 4.6  | 10.7 | -2.0 | 0.1   | 13.1 | 3.6   | 12.3  | 14.0 | 8.4  |
| ภาคเหนือ        | 14.7                 | 3.4  | -2.8  | 2.7  | 16.3 | -0.9 | -0.3 | 17.3  | 8.3  | -13.9 | -2.6  | -0.4  | 3.7  | 3.6   | 11.8 | 27.1 | 10.4 | -2.2 | 5.6  | -6.0 | -7.3  | 13.1 | -3.9  | 22.2  | 15.1 | 6.3  |
| ภาคใต้          | 13.1                 | 7.2  | -5.3  | 8.6  | 18.2 | 9.4  | 14.9 | 39.3  | 25.5 | -12.3 | -19.8 | 5.4   | 14.3 | 6.1   | 3.5  | 27.9 | 21.2 | 6.2  | 15.9 | 6.0  | -5.4  | 23.1 | 28.4  | 40.7  | 38.3 | 23.9 |
| ภาคตะวันออก     | 11.9                 | 5.3  | -9.9  | 12.2 | 18.3 | 5.1  | 0.8  | 11.0  | 7.5  | -19.5 | -14.7 | 2.6   | 16.5 | 14.3  | 6.1  | 22.6 | 25.2 | 4.9  | 9.9  | 0.7  | -9.3  | 19.1 | -4.5  | 10.9  | 11.1 | 4.6  |
| ภาคตะวันตก      | 5.3                  | 5.3  | 1.1   | 5.7  | 15.7 | -0.1 | -5.5 | 7.4   | 16.0 | -5.1  | -6.3  | -12.7 | 9.2  | 16.0  | 6.4  | 21.9 | 17.9 | 0.6  | 4.2  | -5.0 | -19.0 | 10.4 | -4.5  | 11.2  | 4.9  | -0.7 |
| ภาคกลาง         | 4.1                  | 2.0  | -6.8  | 9.3  | 7.2  | 0.3  | 2.2  | 15.9  | 13.0 | -9.2  | -20.0 | 16.3  | 6.1  | 8.1   | -4.1 | 17.2 | 8.2  | -8.6 | 8.5  | 1.1  | -12.1 | 18.9 | 3.0   | 18.5  | 14.0 | 7.3  |
| กทม. และปริมณฑล | 26.2                 | 11.4 | 8.4   | 12.9 | 17.2 | 7.3  | 1.1  | 9.8   | 26.4 | -1.5  | 3.0   | 11.0  | 22.9 | 5.5   | 12.4 | 22.6 | 16.1 | 5.1  | 12.9 | 3.8  | -6.8  | 11.9 | -0.2  | 8.5   | 10.6 | 4.1  |

ที่มา: กรมการขนส่งทางบก จำนวน: สศค.

สังคม.

## เสาหลักด้านเศรษฐกิจมหภาคอย่างมืออาชีพ

## 1 ภาคเหนือ



### ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวน 6,071 คัน

ขยายตัว +24.2%yoy

1. จ.เพชรบูรณ์ +76.4%yoy
2. จ.กำแพงเพชร +62.0%yoy
3. จ.อุทัยธานี +55.6%yoy

มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.ตาก -11.3%yoy

## 2 ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน 7,797

คัน ขยายตัว +32.1%yoy

1. จ.บึงกาฬ +106.8%yoy
2. จ.เลย +66.9%yoy
3. จ.อำนาจเจริญ +62.2%yoy

มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.กาฬสินธุ์ -4.2%yoy

## 3 ภาคตะวันตก

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวน 1,578

คัน ขยายตัว +19.5%yoy

1. จ.สมุทรสงคราม +54.5%yoy
2. จ.ราชบุรี 42.7%yoy
3. จ.กาญจนบุรี +26.8%yoy

มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.ประจวบคีรีขันธ์ -22.0%yoy

## 5 ภาคกลาง

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวน 1,821

คัน ขยายตัว +23.5%yoy

1. จ.ชัยนาท +65.7%yoy
2. จ.สิงห์บุรี +39.6%yoy
3. จ.พระนครศรีอยุธยา +37.3%yoy

มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.อ่างทอง -1.6%yoy

## 6 กทม. และ ปริมณฑล

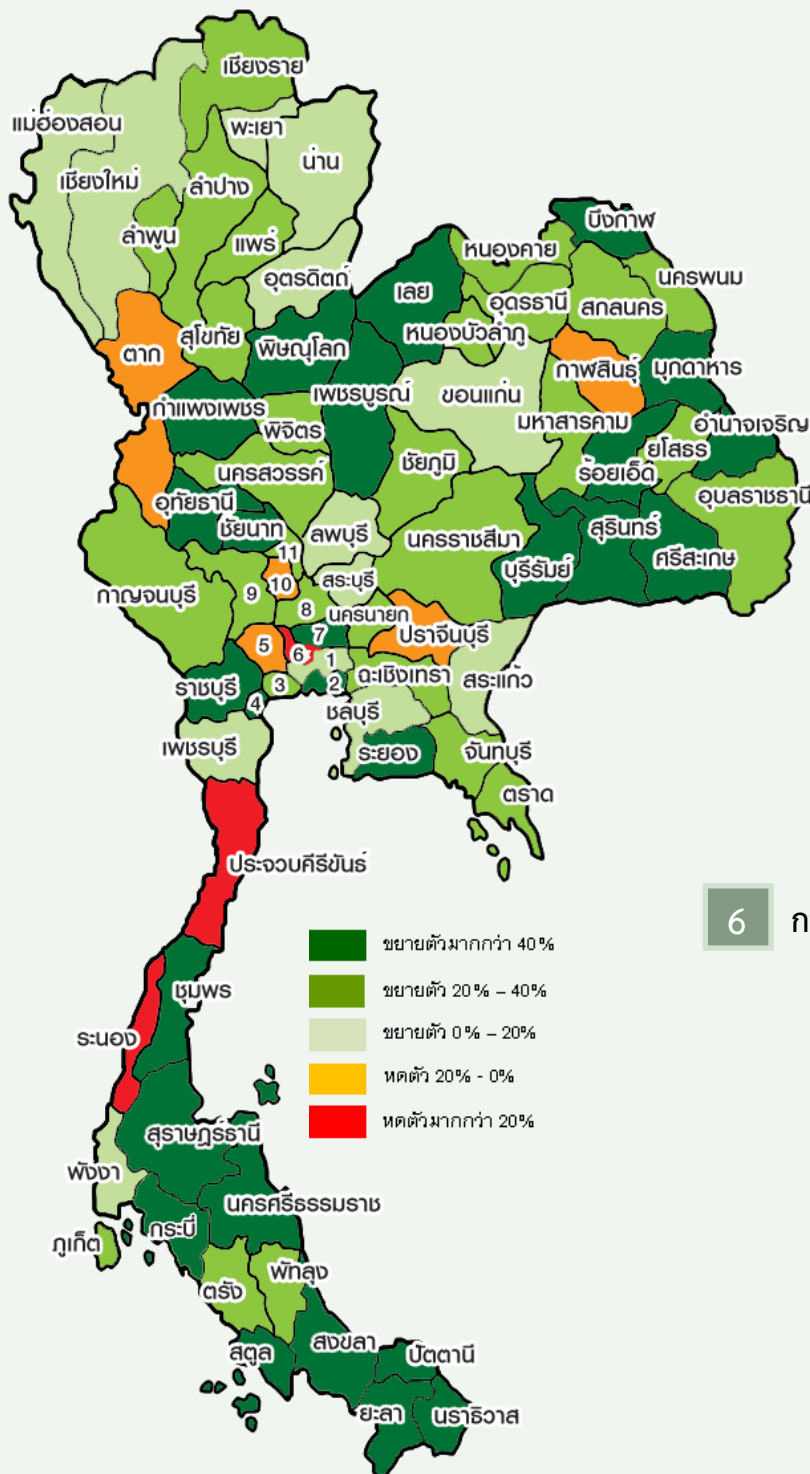
เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน

28,981 คัน ขยายตัว +3.6%yoy

1. จ.ปทุมธานี +43.1%yoy
2. จ.สมุทรปราการ +41.7%yoy
3. จ.สมุทรสาคร +21.7%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.นนทบุรี -27.8%yoy
2. จ.นครปฐม -19.4%yoy



## 7 ภาคใต้

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน

5,324 คัน ขยายตัว +51.2%yoy

1. จ.สุราษฎร์ธานี +110.1%yoy
2. จ.ปัตตานี +102.5%yoy
3. จ.นราธิวาส +70.1%yoy

มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.ระนอง -28.4%yoy

### เดือน พ.ค. 60 มีรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่รวม

- จำนวน 56,427 คัน
  - ขยายตัวที่ +15.2%yoy
  - ขยายตัว +10.7%mom\_sa
- ทั้งปี 2559 ขยายตัว +5.0%yoy



## 1 ภาคเหนือ



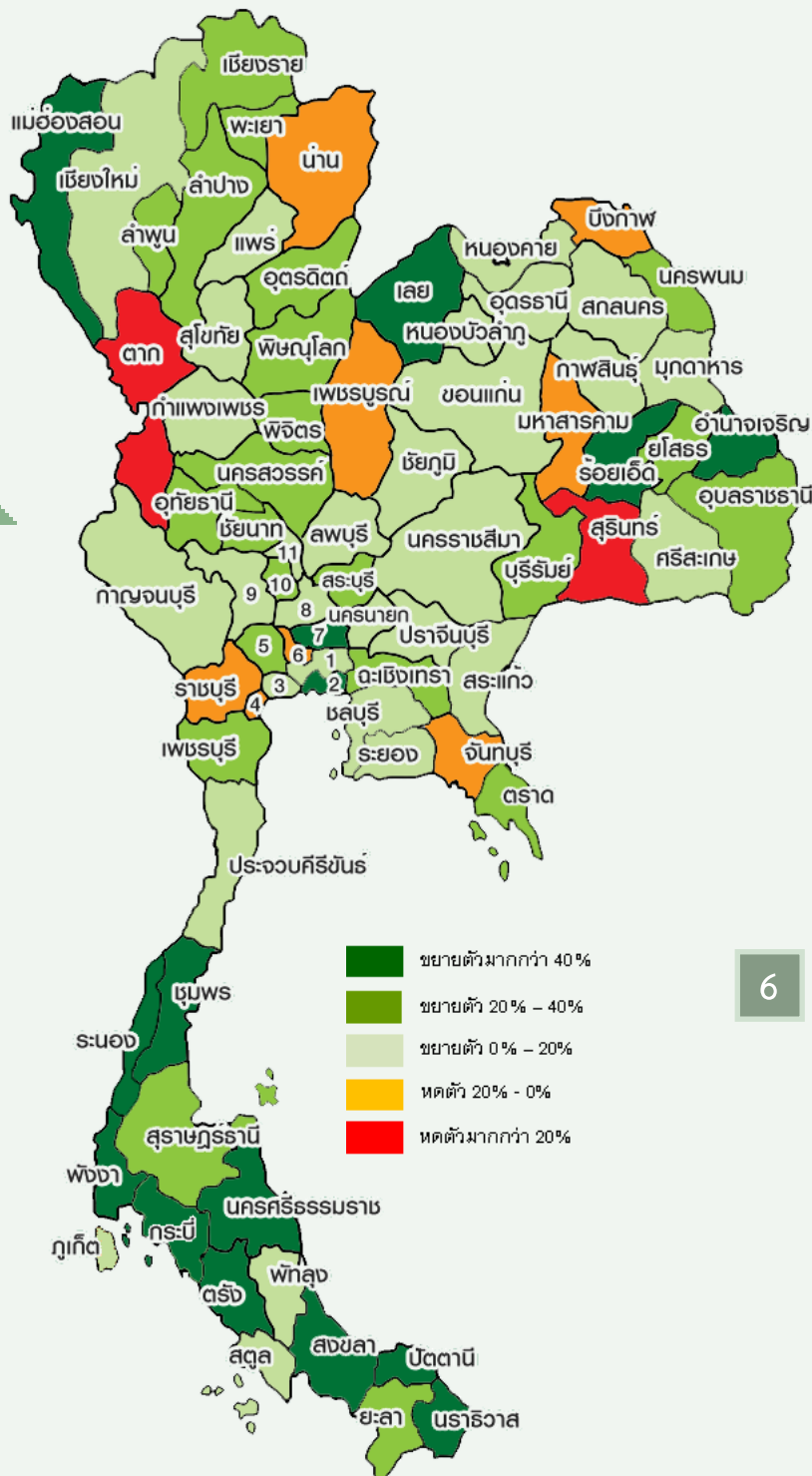
## ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวน  
จดทะเบียน 30,140 คัน  
ขยายตัว +15.1%yoy

1. จ.แม่ฮ่องสอน +40.3%yoy
2. จ.พะเยา +39.3%yoy
3. จ.อุตรดิตถ์ +35.0%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.ตาก -25.3%yoy
2. จ.เพชรบูรณ์ -10.4%yoy
3. จ.น่าน -1.2%yoy



## 2 ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน  
51,457 คัน ขยายตัว +14.0%yoy

1. จ.อำนาจเจริญ +78.0%yoy
2. จ.เลย +74.7%yoy
3. จ.ร้อยเอ็ด +42.6%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.สุรินทร์ -20.3%yoy
2. จ.มหาสารคาม -7.2%yoy
3. จ.บึงกาฬ -3.6%yoy

## 3 ภาคตะวันตก

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวน  
จดทะเบียน 9,702 คัน  
ขยายตัว +4.9%yoy

1. จ.เพชรบุรี +26.9%yoy
2. จ.สุพรรณบุรี +15.0%yoy
3. จ.กาญจนบุรี +8.3%yoy

จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.ราชบุรี -12.8%yoy
2. จ.สมุทรสงคราม -7.8%yoy

## 4 ภาคตะวันออก

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน  
23,577 คัน ขยายตัว +11.1%yoy

1. จ.ฉะเชิงเทรา +26.8%yoy
2. จ.ตราด +20.3%yoy
3. จ.ชลบุรี +16.3%yoy

มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.จันทบุรี -13.1%yoy

## 5 ภาคกลาง

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน  
8,088 คัน  
ขยายตัว +14.0%yoy

1. จ.อ่างทอง +37.6%yoy
2. จ.สระบุรี +23.1%yoy
3. ชัยนาท +21.4%yoy

ไม่มีจังหวัดใดที่หดตัว

## 6 กทม. และ ปริมณฑล

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน  
54,126 คัน ขยายตัว +10.6%yoy

1. จ.ปทุมธานี +76.4%yoy
2. จ.สมุทรปราการ +41.6%yoy
3. จ.นครปฐม +25.7%yoy

มีเพียง 1 จังหวัดที่หดตัว คือ

1. จ.นนทบุรี -8.2%yoy

## 7 ภาคใต้

เดือน พ.ค. 60 มีจำนวนจดทะเบียน  
30,253 คัน ขยายตัว +38.3%yoy

1. จ.พังงา +101.8%yoy
2. จ.ปัตตานี +62.9%yoy
3. จ.กระบี่ +59.2%yoy

ไม่มีจังหวัดใดที่หดตัว

## เดือน พ.ค. 60 มีรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่รวม

- จำนวน 207,343 คัน
- ขยายตัวที่ +15.4%yoy
- ขยายตัวที่ +8.3%mom\_sa

ทั้งปี 2559 ขยายตัว +5.5%yoy



### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

|                                       |                                                    | ปี 59 | Q2/ 59 | Q3/ 59 | Q4/ 59 | Q1/ 60 | มี.ค. 60 | เม.ย. 60 | พ.ค. 60 | YTD   |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|----------|----------|---------|-------|
| ภาคเหนือ<br>(8.8% / GDP)              | <b>อุปสงค์</b>                                     |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การบริโภค</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่                    | 13.1  | 19.0   | 11.4   | 2.5    | 0.0    | 2.7      | 5.2      | -       | 1.3   |
|                                       | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 3.8   | 5.5    | 3.1    | -16.3  | -13.7  | -13.8    | 12.8     | 24.2    | -3.6  |
|                                       | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 3.4   | 2.7    | 16.3   | -0.9   | -0.3   | -3.9     | 22.2     | 15.1    | 6.3   |
|                                       | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)      | 37.6  | 35.6   | 38.7   | 38.3   | 39.1   | 37.5     | 36.2     | -       | 38.4  |
|                                       | <b>การลงทุน</b>                                    |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | -7.5  | 0.0    | -4.4   | -26.3  | -1.3   | -9.1     | 6.1      | -       | 0.1   |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | -4.6  | -5.5   | -11.9  | 4.5    | -5.4   | -3.1     | -11.9    | -       | -7.0  |
|                                       | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 536   | 131    | 161    | 139    | 107    | 41       | 42       | -       | 149   |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | -18.4 | -13.8  | -25.8  | -12.0  | 1.9    | 7.9      | 40.0     | -       | 10.4  |
|                                       | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 41.6  | 4.0    | 18.3   | 12.9   | 1.3    | 0.5      | 0.7      | -       | 2.0   |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | 11.3  | -49.6  | -1.2   | 58.7   | -79.3  | -64.8    | -37.9    | -       | -73.4 |
|                                       | <b>การค้าส่ง</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           | -1.8  | 10.1   | -2.6   | -10.5  | -41.9  | -37.8    | -48.8    | -       | -43.5 |
|                                       | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           | 22.4  | 22.3   | 23.0   | 42.0   | 0.9    | -9.8     | -32.6    | -       | -6.6  |
|                                       | <b>การค้าขายแดน</b>                                |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 0.9   | 0.9    | -3.6   | 2.4    | -      | -        | -        | -       | -     |
|                                       | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 77.4  | 95.8   | 78.4   | 68.5   | -      | -        | -        | -       | -     |
| ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ<br>(3.5% / GDP) | <b>อุปสงค์</b>                                     |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การบริโภค</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่                    | -20.0 | -17.6  | -24.5  | -18.8  | -12.8  | -8.6     | 1.2      | -       | -9.2  |
|                                       | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 9.0   | 8.8    | 10.9   | -4.5   | -14.0  | -9.3     | 16.4     | 19.5    | -4.4  |
|                                       | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 5.3   | 5.7    | 15.7   | -0.1   | -5.5   | -4.5     | 11.2     | 4.9     | -0.7  |
|                                       | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)      | 42.0  | 42.0   | 41.5   | 41.9   | 39.9   | 39.3     | 37.8     | -       | 39.4  |
|                                       | <b>การลงทุน</b>                                    |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | -16.2 | -12.9  | -15.5  | -34.4  | -4.9   | -1.4     | -4.9     | -       | -4.9  |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | -16.0 | -7.0   | -19.3  | -17.1  | -4.1   | 17.7     | -3.2     | -       | -3.9  |
|                                       | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 319   | 86     | 80     | 89     | 78     | 28       | 17       | -       | 95    |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | 25.1  | 62.3   | 15.9   | 1.1    | 21.9   | 33.3     | -52.8    | -       | -5.0  |
|                                       | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 33.5  | 8.5    | 7.8    | 3.8    | 1.4    | 0.5      | 1.7      | -       | 3.1   |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | -2.4  | 147.5  | -36.7  | -78.6  | -89.5  | -80.4    | -72.9    | -       | -84.1 |
|                                       | <b>การค้าส่ง</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           | -10.9 | -3.1   | -11.3  | -18.7  | -50.3  | -52.4    | -59.6    | -       | -52.6 |
|                                       | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           | 34.1  | 11.0   | 33.8   | 112.7  | -7.5   | 12.8     | -7.9     | -       | -7.6  |
|                                       | <b>การค้าขายแดน</b>                                |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -57.3 | -53.5  | -30.0  | -42.2  | -      | -        | -        | -       | -     |
|                                       | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -34.4 | -28.1  | -39.8  | -13.8  | -      | -        | -        | -       | -     |
| ภาคกลาง<br>(3.5% / GDP)               | <b>อุปสงค์</b>                                     |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การบริโภค</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่                    | -8.3  | -7.7   | -10.2  | -9.3   | -5.1   | -2.5     | -5.6     | -       | -5.2  |
|                                       | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 1.3   | -1.2   | 1.6    | 1.7    | -0.8   | -0.7     | -        | -       | -0.8  |
|                                       | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 89.5  | 89.7   | 88.1   | 90.4   | 89.4   | 89.7     | 85.4     | -       | 88.4  |
|                                       | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การลงทุน</b>                                    |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | 71.5  | 71.2   | 70.8   | 70.1   | 73.6   | 73.3     | 75.8     | -       | 74.1  |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | 0.5   | -4.6   | 4.6    | 6.0    | 10.9   | 9.3      | 11.1     | -       | 11.0  |
|                                       | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 8.5   | 5.7    | 10.2   | 18.8   | 23.4   | 18.6     | 21.7     | -       | 23.0  |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | 7.4   | 66.7   | 7.1    | 0.3    | 10.9   | 9.0      | 27.3     | -       | 14.1  |
|                                       | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 8.9   | -4.7   | 11.0   | 24.0   | 27.7   | 21.5     | 20.4     | -       | 25.8  |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การค้าส่ง</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การค้าขายแดน</b>                                |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              |       |        |        |        |        |          |          |         |       |

หมายเหตุ: ข้อมูลส่วนใหญ่อยู่ในรูปการขยายตัวเมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปีก่อน (%yoy) ยกเว้นตามที่มีระบุไว้  
: ภาคเหนือ ประกอบด้วย เชียงใหม่ ลำปาง อุตรดิตถ์ แม่ฮ่องสอน เชียงรายแพร่ ลำพูน น่าน พะเยา นครสวรรค์ พิษณุโลก กำแพงเพชร อุทัยธานี สุโขทัย ตาก พิจิตร และเพชรบูรณ์  
: ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ประกอบด้วย ราชบุรี กาญจนบุรี ประจวบคีรีขันธ์ เพชรบุรี สุพรรณบุรี สมุทรสงคราม

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบายเศรษฐกิจมหภาค  
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ  
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ  
และทันต่อเหตุการณ์  
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบายเศรษฐกิจมหภาค  
ได้อย่างมีประสิทธิภาพ  
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง  
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

วุฒิพงศ์ จิตตั้งสกุล  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบายเศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพัชร อัสวาลลภ  
เศรษฐกรชำนาญการพิเศษ

ลักเหนือ เศรษฐศาสตร์  
การค้าชายแดน  
การท่องเที่ยว  
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทะขิต  
การบริโภคภาคเอกชน  
การใช้จ่ายภาครัฐ  
อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สถิติ ห่วงวัฒนากุล  
การลงทุนภาคเอกชน  
การจ้างงาน

กาญจนา จันทะขิต  
สถิติ ห่วงวัฒนากุล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม  
การค้าส่งค้าปลีก



### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค  
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ  
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ  
และทันต่อเหตุการณ์  
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง  
มีประสิทธิภาพ  
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง  
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

วุฒิพงศ์ จิตตั้งสกุล  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพัชร อัสวาลลภ  
เศรษฐกรชำนาญการพิเศษ

สัณห์เล่ห์ เศรษฐศุภคาสสิ  
การคำนวณ  
การท่องเที่ยว  
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทะขิต  
การบริโภคภาคเอกชน  
การใช้จ่ายภาครัฐ  
อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สถิติ พึ่งพัฒนานกุล  
การลงทุนภาคเอกชน  
การจ้างงาน

กาญจนา จันทะขิต  
สถิติ พึ่งพัฒนานกุล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม  
การค้าส่งค้าปลีก

|                                       |                                                    | ปี 59 | Q2/ 59 | Q3/ 59 | Q4/ 59 | Q1/ 60 | มี.ค. 60 | เม.ย. 60 | พ.ค. 60 | YTD   |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|----------|----------|---------|-------|
| ภาคใต้<br>(8.6% /GDP)                 | <b>อุปสงค์</b>                                     |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การบริโภค</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                   | 6.2   | 9.5    | 6.7    | 1.9    | 2.8    | 3.5      | 3.4      | -       | 2.9   |
|                                       | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 6.2   | 5.0    | 1.5    | 1.5    | -6.3   | 9.5      | 11.4     | 51.2    | 5.5   |
|                                       | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 7.2   | 8.6    | 18.2   | 9.4    | 14.9   | 28.4     | 40.7     | 38.3    | 23.9  |
|                                       | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)      | 27.3  | 27.1   | 25.8   | 29.5   | 37.5   | 39.0     | 35.4     | -       | 37.0  |
|                                       | <b>การลงทุน</b>                                    |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | -0.7  | 0.8    | -6.4   | -6.7   | 15.8   | 41.0     | 23.9     | -       | 17.4  |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | 4.0   | -1.2   | 3.9    | 4.3    | -14.1  | -19.0    | -14.3    | -       | -14.2 |
|                                       | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 485   | 118    | 131    | 106    | 119    | 53       | 34       | -       | 153   |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | 1.9   | -12.6  | 13.9   | -13.8  | -8.5   | -1.9     | -30.6    | -       | -14.5 |
|                                       | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 15.6  | 3.7    | 4.3    | 4.0    | 6.3    | 2.1      | 1.0      | -       | 7.3   |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | -30.7 | -48.6  | 41.9   | -58.1  | 70.7   | 58.8     | -1.8     | -       | 55.3  |
|                                       | <b>การคลัง</b>                                     |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           | -0.9  | 8.1    | -4.1   | -3.6   | -27.8  | -0.4     | -40.4    | -       | -31.4 |
|                                       | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           | 23.3  | 21.2   | 35.7   | 38.6   | -5.3   | -7.9     | -29.8    | -       | -11.1 |
| ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ<br>(10.9% /GDP) | <b>การค้าขายแดน</b>                                |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 0.3   | -13.6  | 12.2   | 3.2    | -      | -        | -        | -       | -     |
|                                       | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -3.9  | -19.3  | 8.1    | 11.2   | -      | -        | -        | -       | -     |
|                                       | <b>อุปทาน</b>                                      |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>เกษตรกรรม</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                     | 10.4  | 8.9    | 19.2   | 30.3   | 50.0   | 42.0     | 12.1     | -       | 39.4  |
|                                       | <b>อุตสาหกรรม</b>                                  |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค              | 1.0   | 1.0    | -0.1   | -0.01  | -0.7   | 0.2      | -        | -       | -0.7  |
|                                       | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 84.8  | 84.3   | 84.4   | 86.4   | 81.8   | 85.1     | 81.3     | -       | 81.7  |
|                                       | <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                           |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                        | 60.4  | 61.1   | 54.5   | 58.8   | 65.8   | 68.6     | 70.6     | -       | 67.0  |
|                                       | - จำนวนผู้เยี่ยมชม                                 | 13.3  | 18.7   | 12.1   | 13.5   | 3.4    | 3.2      | 10.9     | -       | 5.2   |
|                                       | - รายได้จากการเยี่ยมชม                             | 19.0  | 26.7   | 20.0   | 20.1   | 1.3    | -3.5     | 7.7      | -       | 2.6   |
|                                       | - รายได้จากคนต่างประเทศ                            | 20.9  | 32.2   | 23.1   | 22.5   | 0.2    | -5.9     | 6.0      | -       | 1.3   |
|                                       | - รายได้จากคนไทย                                   | 11.1  | 8.8    | 12.2   | 6.8    | 7.8    | 10.9     | 14.4     | -       | 9.5   |
| ภาคตะวันออก<br>(10.9% /GDP)           | <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                           |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                              | 0.2   | 0.1    | 0.4    | 1.2    | 2.6    | 2.2      | 1.8      | -       | 2.8   |
|                                       | <b>อุปสงค์</b>                                     |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>การบริโภค</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่                   | 8.4   | 9.7    | 5.5    | 5.6    | 0.2    | -1.1     | -3.9     | -       | -0.9  |
|                                       | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 5.2   | 2.3    | 2.4    | -8.4   | -9.0   | 6.0      | 7.9      | 32.1    | 0.6   |
|                                       | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 0.7   | 4.2    | 6.9    | 4.4    | 5.2    | 3.6      | 12.3     | 14.0    | 8.4   |
|                                       | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)      | 36.4  | 35.2   | 34.1   | 36.1   | 40.4   | 40.1     | 37.0     | -       | 39.6  |
|                                       | <b>การลงทุน</b>                                    |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | -8.8  | -7.8   | -3.1   | -15.3  | 0.9    | 6.9      | 10.9     | -       | 2.9   |
|                                       | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | -6.6  | 0.6    | -2.5   | -17.7  | -8.7   | -14.5    | -23.2    | -       | -12.1 |
|                                       | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 697   | 171    | 187    | 172    | 141    | 67       | 57       | -       | 198   |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | -3.5  | -5.5   | -6.5   | -3.4   | -15.6  | 4.7      | 16.3     | -       | -8.3  |
|                                       | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 41.6  | 5.4    | 8.0    | 23.3   | 6.8    | 4.2      | 4.5      | -       | 11.4  |
|                                       | - การเปลี่ยนแปลง                                   | 7.3   | -19.5  | 16.4   | 82.2   | 40.4   | 105.7    | 375.5    | -       | 95.3  |
|                                       | <b>การคลัง</b>                                     |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           | -0.6  | 10.1   | -2.3   | -8.5   | -57.0  | -50.4    | -68.1    | -       | -59.8 |
|                                       | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           | 17.9  | 26.6   | 21.1   | 38.9   | 5.5    | -2.9     | -32.7    | -       | -4.6  |
| ภาคกลาง<br>(10.9% /GDP)               | <b>การค้าขายแดน</b>                                |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 11.8  | 4.4    | 22.3   | 18.4   | -      | -        | -        | -       | -     |
|                                       | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 9.8   | 19.2   | -5.2   | 11.1   | -      | -        | -        | -       | -     |
|                                       | <b>อุปทาน</b>                                      |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | <b>เกษตรกรรม</b>                                   |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                     | -6.1  | -3.7   | -5.2   | -9.1   | -2.4   | -2.4     | -6.4     | -       | -3.4  |
|                                       | <b>อุตสาหกรรม</b>                                  |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค              | 1.1   | -0.2   | 2.4    | 2.4    | 0.6    | 1.7      | -        | -       | 0.6   |
|                                       | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 77.9  | 74.6   | 76.5   | 80.4   | 80.9   | 82.4     | 86.4     | -       | 82.3  |
|                                       | <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                           |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                        | 50.9  | 47.1   | 51.9   | 53.8   | 53.9   | 51.4     | 48.6     | -       | 52.6  |
|                                       | - จำนวนผู้เยี่ยมชม                                 | 2.1   | -3.5   | 9.1    | 8.0    | 16.4   | 13.1     | 10.1     | -       | 14.7  |
|                                       | - รายได้จากการเยี่ยมชม                             | 1.1   | -2.4   | 6.6    | 5.5    | 18.0   | 13.9     | 11.8     | -       | 16.4  |
|                                       | - รายได้จากคนต่างประเทศ                            | -16.0 | -32.7  | 15.4   | 3.6    | 30.9   | 29.7     | 20.1     | -       | 28.0  |
|                                       | - รายได้จากคนไทย                                   | 3.8   | 4.2    | 5.5    | 5.7    | 16.4   | 11.8     | 10.7     | -       | 15.0  |
| ภาคเหนือ<br>(10.9% /GDP)              | <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                           |       |        |        |        |        |          |          |         |       |
|                                       | - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                              | 0.9   | 1.4    | 0.8    | 1.1    | 1.6    | 1.1      | 0.6      | -       | 1.8   |

ภาคใต้ ประกอบด้วย ภูเก็ต สุราษฎร์ธานี ระนอง พังงา กระบี่ ชุมพร นครศรีธรรมราช สงขลา สตูล ยะลา ตรัง นราธิวาส พัทลุง และปัตตานี  
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ประกอบด้วย ขอนแก่น อุดรธานี เลยหนองคาย มุกดาหาร นครพนม สกลนคร อำนาจเจริญ กาฬสินธุ์ นครราชสีมา ชัยภูมิ ยโสธร อุบลราชธานี  
ร้อยเอ็ด บุรีรัมย์ ศรีสะเกษ มหาสารคาม สุรินทร์หนองบัวลำภู และบึงกาฬ

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค  
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ  
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ  
และทันต่อเหตุการณ์  
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง  
มีประสิทธิภาพ  
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง  
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

วุฒิพงศ์ จิตตั้งสกุล  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพัชร อัสวาลลภ  
เศรษฐกรชำนาญการพิเศษ

สัณห์เล่ห์ เศรษฐศุภกาสสิริ  
การคำนวณ  
การท่องเที่ยว  
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทะขิต  
การบริโภคภาคเอกชน  
การใช้จ่ายภาครัฐ  
อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สลิล พึ่งวัฒนากุล  
การลงทุนภาคเอกชน  
การจ้างงาน

กาญจนา จันทะขิต  
สลิล พึ่งวัฒนากุล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม  
การค้าส่งค้าปลีก

### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

|                                                    | ปี 59 | Q2/59 | Q3/59 | Q4/59 | Q1/60 | มี.ค. 60 | เม.ย. 60 | พ.ค. 60 | YTD   |
|----------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|----------|---------|-------|
| <b>ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ</b>                       |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| <b>อุปสงค์</b>                                     |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| <b>การบริโภค</b>                                   |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่                    | 0.9   | -1.1  | 2.0   | 6.3   | 17.0  | 16.1     | 3.4      | -       | 13.3  |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 4.0   | 2.5   | -4.2  | -8.0  | -14.5 | -11.2    | -3.1     | 24.9    | -6.3  |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 5.3   | 12.2  | 18.3  | 5.1   | 0.8   | -4.5     | 10.9     | 11.1    | 4.6   |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)      | 35.1  | 36.0  | 36.5  | 35.8  | 40.2  | 38.2     | 39.1     | -       | 39.9  |
| <b>การลงทุน</b>                                    |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | -6.9  | -13.7 | -6.8  | -8.6  | -13.0 | -2.4     | 2.7      | -       | -10.3 |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | -1.1  | -9.6  | 2.1   | 13.7  | 10.7  | 23.4     | 5.5      | -       | 9.5   |
| - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 660   | 182   | 173   | 169   | 158   | 71       | 29       | -       | 187   |
| - การเปลี่ยนแปลง                                   | 20.7  | 61.1  | 0.6   | 22.5  | 16.2  | 6.0      | -68.1    | -       | -17.6 |
| - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 89.6  | 31.3  | 22.0  | 19.1  | 11.4  | 4.4      | 1.1      | -       | 12.5  |
| - การเปลี่ยนแปลง                                   | -11.0 | -46.7 | 56.6  | 77.9  | -33.3 | -56.7    | -95.8    | -       | -70.7 |
| <b>การค้าส่ง</b>                                   |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           | -18.6 | -13.7 | -18.6 | -24.9 | -35.8 | -30.2    | -50.0    | -       | -39.3 |
| - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           | 19.5  | 36.5  | 4.9   | 17.7  | 11.2  | 11.4     | -25.0    | -       | 2.5   |
| <b>การค้าขายแดน</b>                                |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -1.3  | -5.7  | -1.5  | 4.1   | -     | -        | -        | -       | -     |
| - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -2.9  | -11.0 | 0.8   | 13.6  | -     | -        | -        | -       | -     |
| <b>อุปทาน</b>                                      |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| <b>เกษตรกรรม</b>                                   |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                     | 11.2  | 14.2  | 29.3  | 11.4  | 42.7  | 89.8     | 46.5     | -       | 44.0  |
| <b>อุตสาหกรรม</b>                                  |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค              | -0.4  | 0.2   | -0.4  | 1.0   | -0.5  | 1.7      | -        | -       | -0.5  |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 94.6  | 93.6  | 98.7  | 96.8  | 103.2 | 104.1    | 105.0    | -       | 103.6 |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                           |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                        | 60.7  | 61.2  | 59.9  | 59.2  | 66.1  | 65.4     | 67.9     | -       | 66.5  |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม                                 | 37.1  | 33.3  | 43.6  | 37.8  | 11.6  | 7.9      | 14.4     | -       | 12.3  |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม                             | 69.6  | 66.7  | 72.3  | 76.5  | 14.9  | 9.1      | 25.3     | -       | 17.5  |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                            | 113.6 | 104.6 | 137.8 | 115.8 | 17.5  | 9.9      | 29.4     | -       | 20.5  |
| - รายได้จากคนไทย                                   | 30.7  | 30.7  | 31.0  | 39.3  | 10.4  | 7.7      | 19.0     | -       | 12.7  |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                           |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                              | 0.3   | 0.4   | 0.3   | 1.0   | 2.0   | 1.4      | 0.7      | -       | 2.3   |
| <b>ภาคกลาง</b>                                     |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| <b>อุปสงค์</b>                                     |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| <b>การบริโภค</b>                                   |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่                    | 4.7   | 5.7   | 10.2  | 3.7   | -3.5  | -7.0     | -10.7    | -       | -5.5  |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 10.3  | 13.4  | 11.0  | -2.9  | -8.9  | -2.0     | 10.3     | 23.5    | -0.8  |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 2.0   | 9.3   | 7.2   | 0.3   | 2.2   | 3.0      | 18.5     | 14.0    | 7.3   |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)      | 42.0  | 42.0  | 41.5  | 41.9  | 39.9  | 39.3     | 37.8     | -       | 39.4  |
| <b>การลงทุน</b>                                    |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | 3.3   | 6.8   | -0.5  | 6.1   | -0.9  | 21.2     | -1.8     | -       | -1.1  |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | -18.2 | -27.7 | -11.0 | -19.1 | 1.0   | 1.0      | 11.5     | -       | 3.7   |
| - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 248   | 65    | 57    | 69    | 65    | 26       | 16       | -       | 81    |
| - การเปลี่ยนแปลง                                   | -20.8 | -1.5  | -27.8 | -34.3 | 14.0  | 36.8     | -20.0    | -       | 5.2   |
| - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 28.7  | 5.2   | 1.6   | 12.9  | 10.0  | 1.0      | 0.9      | -       | 10.9  |
| - การเปลี่ยนแปลง                                   | -54.4 | -60.5 | -81.9 | -60.5 | 10.2  | -46.1    | -47.9    | -       | 0.9   |
| <b>การค้าส่ง</b>                                   |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           | -16.3 | -3.5  | -21.8 | -23.0 | -44.7 | -51.1    | -32.9    | -       | -41.9 |
| - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           | 13.7  | 8.6   | 28.5  | 21.5  | 3.3   | 7.8      | -41.5    | -       | -6.8  |
| <b>อุปทาน</b>                                      |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| <b>เกษตรกรรม</b>                                   |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                     | -2.9  | 0.0   | -1.1  | -7.7  | -6.0  | -6.1     | -6.3     | -       | -6.1  |
| <b>อุตสาหกรรม</b>                                  |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค              | 1.5   | 5.9   | 1.6   | 1.4   | 1.2   | 0.5      | -        | -       | 1.2   |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 89.5  | 89.7  | 88.1  | 90.4  | 89.4  | 89.7     | 85.4     | -       | 88.4  |
| <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                           |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                        | 71.7  | 70.6  | 69.0  | 71.5  | 72.9  | 75.1     | 77.3     | -       | 74.0  |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม                                 | 9.9   | 17.2  | 6.3   | 4.7   | 1.8   | 1.1      | 2.5      | -       | 2.0   |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม                             | 17.5  | 35.1  | 14.9  | 2.4   | 3.2   | 2.3      | 3.2      | -       | 3.2   |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ                            | 21.9  | 59.7  | 38.4  | -5.8  | 2.0   | 1.2      | -0.2     | -       | 1.5   |
| - รายได้จากคนไทย                                   | 15.7  | 26.7  | 8.4   | 6.7   | 3.7   | 2.7      | 4.7      | -       | 4.0   |
| <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                           |       |       |       |       |       |          |          |         |       |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                              | 0.7   | 1.1   | 0.7   | 0.9   | 1.5   | 0.9      | 0.3      | -       | 1.8   |

ภาคตะวันออก ประกอบด้วย ชลบุรี ฉะเชิงเทรา ระยอง ตราด จันทบุรี นครนายก ปราจีนบุรี และสระแก้ว  
ภาคกลาง ประกอบด้วย สระบุรี สิงห์บุรี ชัยนาท อ่างทอง ลพบุรี พระนครศรีอยุธยา

Macroeconomic Policy Bureau  
Fiscal Policy Office  
Ministry of Finance  
02-273-9020 Ext. 3272  
กลยุทธ์สำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค

วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ  
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ  
และทันต่อเหตุการณ์  
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง  
มีประสิทธิภาพ  
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง  
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

วุฒิพงศ์ จิตตั้งสกุล  
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย  
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพัชร อัสวาลักษณ์  
เศรษฐกรชำนาญการพิเศษ

สัณห์เหล็ เสฐฐธศกดาสิริ  
การคำนวณ  
การท่องเที่ยว  
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทะขิต  
การบริโภคภาคเอกชน  
การใช้จ่ายภาครัฐ  
อัตราเงินเฟ้อ

อรอุมา หนูช่วย  
สลิล พึ่งพัฒนานกุล  
การลงทุนภาคเอกชน  
การจ้างงาน

กาญจนา จันทะขิต  
สลิล พึ่งพัฒนานกุล  
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม  
การค้าส่งค้าปลีก

### เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

|                            | ปี<br>59                                           | Q2/<br>59 | Q3/<br>59 | Q4/<br>59 | Q1/<br>60 | มี.ค.<br>60 | เม.ย.<br>60 | พ.ค.<br>60 | YTD   |
|----------------------------|----------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|------------|-------|
| กรุงเทพฯ<br>และ<br>ปริมณฑล | <b>อุปสงค์</b>                                     |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | <b>การบริโภค</b>                                   |           |           |           |           |             |             |            |       |
| (44.3%<br>/GDP)            | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้อง                       | 1.0       | 4.7       | 0.7       | -1.5      | 0.8         | 2.7         | -4.7       | -0.7  |
|                            | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่                       | 4.6       | 14.7      | 0.1       | -14.7     | -7.4        | 7.7         | 0.02       | -4.1  |
|                            | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่                    | 11.4      | 12.9      | 17.2      | 7.3       | 1.1         | -0.2        | 8.5        | 4.3   |
|                            | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (> 50 ถือว่าดี)      | 38.4      | 37.0      | 39.8      | 39.4      | 39.1        | 37.0        | 33.4       | -     |
|                            | <b>การลงทุน</b>                                    |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่                | 2.6       | 1.7       | 14.7      | -10.4     | -2.1        | 9.2         | 4.3        | -0.9  |
|                            | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่                         | -2.9      | -4.0      | 0.3       | 7.6       | 4.7         | 8.1         | 7.4        | -     |
|                            | - จำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ (โรงงาน)               | 1,304     | 340       | 371       | 346       | 290         | 101         | 81         | 371   |
|                            | - การเปลี่ยนแปลง                                   | -9.5      | 3.7       | -17.0     | 14.2      | 17.4        | -12.9       | -40.9      | -3.4  |
|                            | - เม็ดเงินลงทุนในโรงงาน (พันล้านบาท)               | 59.4      | 16.8      | 13.9      | 19.3      | 12.8        | 5.3         | 2.8        | 15.5  |
|                            | - การเปลี่ยนแปลง                                   | -46.4     | -25.9     | -62.8     | -43.6     | 35.7        | 21.8        | -45.0      | 7.5   |
|                            | <b>การค้าส่ง</b>                                   |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | - รายจ่ายประจำของจังหวัด                           | -3.4      | 10.4      | -5.6      | -10.2     | -47.4       | -43.1       | -54.9      | -49.3 |
|                            | - รายจ่ายลงทุนของจังหวัด                           | 41.9      | 62.2      | 30.7      | 80.9      | 6.5         | -4.6        | -17.1      | 1.5   |
|                            | <b>การค้าขายแดน</b>                                |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | - มูลค่าการส่งออกสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | 2.6       | 0.0       | 2.8       | 2.5       | -           | -           | -          | -     |
|                            | - มูลค่าการนำเข้าสินค้าชายแดน+ข้ามแดน              | -4.3      | -5.5      | -2.3      | 1.5       | -           | -           | -          | -     |
|                            | <b>อุปทาน</b>                                      |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | <b>เกษตรกรรม</b>                                   |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | - ดัชนีราคาสินค้าเกษตรประจำภาค                     | -0.7      | 6.0       | 0.6       | -5.2      | 5.8         | 25.4        | 9.8        | 6.8   |
|                            | <b>อุตสาหกรรม</b>                                  |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค              | -0.1      | 1.2       | -0.8      | 1.6       | -1.7        | -0.5        | -          | -1.7  |
|                            | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 89.5      | 89.7      | 88.1      | 90.4      | 89.4        | 89.7        | 85.4       | -     |
|                            | <b>โรงแรมและภัตตาคาร</b>                           |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | - อัตราการเข้าพักเฉลี่ย (%)                        | 74.5      | 74.6      | 69.9      | 78.3      | 74.1        | 72.6        | 76.0       | -     |
|                            | - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน                              | -1.4      | 8.8       | -7.7      | -21.4     | 1.0         | -2.3        | 0.2        | -     |
|                            | - รายได้จากการเยี่ยมเยือน                          | -15.3     | 12.1      | -8.3      | -42.2     | -8.9        | -6.3        | -2.8       | -     |
|                            | - รายได้จากคนต่างประเทศ                            | -22.3     | 9.4       | -13.2     | -47.6     | -9.8        | -7.1        | -5.1       | -     |
|                            | - รายได้จากคนไทย                                   | 17.2      | 18.9      | 2.8       | 31.9      | -5.7        | -3.7        | 3.7        | -     |
|                            | <b>เสถียรภาพเศรษฐกิจ</b>                           |           |           |           |           |             |             |            |       |
|                            | - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป                              | 0.4       | 0.4       | 0.3       | 1.0       | 1.3         | 0.9         | 0.2        | -     |

กรุงเทพฯและปริมณฑล ประกอบด้วย กรุงเทพฯ สมุทรปราการ ปทุมธานี สมุทรสาคร นครปฐม และนนทบุรี